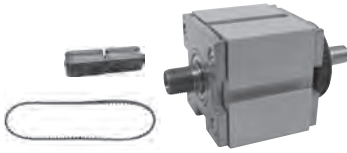

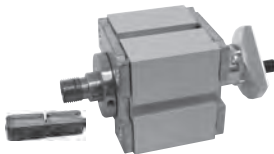
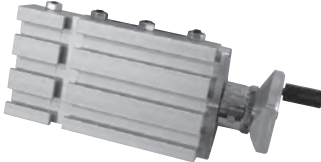
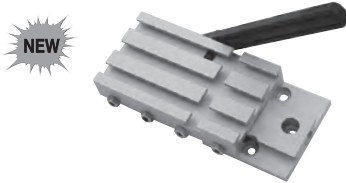

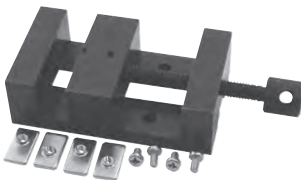




UNIMAT 1 Werkzeugmaschinen enthalten im Lieferumfang bereits sämtliche Werkzeuge für die beschriebenen Geräte.

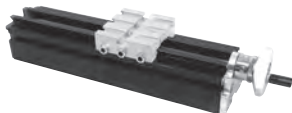
Mit dem angebotenen Zubehörprogramm lässt sich eine unbegrenzte Anzahl zusätzlicher Maschinen aufbauen. Damit findet auch der Techniker für jeden Einsatz das richtige Werkzeug.

METAL - LINE

Für alle die noch mehr aus UNIMAT 1 herausholen wollen: genauer, vielseitiger, robuster

| | | | | | | | | | | |
|--|---|---|--|--|------------------|------------------|------------|-----|---|---|
| 164 035 | Motorvorgelege - ML | sinnvolle Ergänzung zu: | | | | | | | | |
| <p>Durch die Metallabdeckungen, die im mechanisch bearbeiteten Profil zentrisch gelagert sind, erhöht sich die Präzision und Belastbarkeit des Motorvorgeleges.</p> | |  | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT CNC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | ✓ | ✓ | | |
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | | | | | | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | | | | | | |
| <p>Eine ideale Ergänzung zu diesem Artikel ist der Reitstock-Ganzmetall (Art.Nr.: 164 040).</p> | | | | | | | | | | |
| 164 036 | Aufstockblock | sinnvolle Ergänzung zu: | | | | | | | | |
| <p>Ideal als Zwischenstück für Umbauarbeiten und Spezialmaschinen -- extra stabiles Profil</p> | |  | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT CNC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | ✓ | ✓ | | |
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | | | | | | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | | | | | | |
| 164 040 | Reitstock - ML | sinnvolle Ergänzung zu: | | | | | | | | |
| <p>Wie auch beim Motorvorgelege - ML sind die Metallabdeckungen im mechanisch bearbeiteten Profil geführt. So kann präzises Zentrier- und Perlenbohren garantiert werden. Pinolenweg: 30 mm</p> | |  | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT CNC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | ✓ | ✓ | | |
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | | | | | | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | | | | | | |
| 164 060 / 164 062 | Querschlitzen- ML | sinnvolle Ergänzung zu: | | | | | | | | |
| <p>Mit justierbarem Nonius an den Metallhandrädern, Skalierung 0,05 mm. Die Metallschlittenteile sind präzise mechanisch bearbeitet. Inklusive: 2Stk - Nutstein, 2Stk - Schraube M4x12, 2Stk - Unterlagplättchen 1mm Verfahrweg: 36 mm (162060) / 50 mm (162062)</p> | |  | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>---</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | ✓ | --- | | |
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | | | | | | | | | |
| ✓ | --- | | | | | | | | | |
| 164 061 | Bohrschlitten - ML mit Hebel | sinnvolle Ergänzung zu: | | | | | | | | |
| <p>Die Metallbohrschlittenteile sind präzise mechanisch bearbeitet. Bohrhub: 40 mm</p> | |  | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>---</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | ✓ | --- | | |
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | | | | | | | | | |
| ✓ | --- | | | | | | | | | |
| 164 080 | Stichsäge - ML mit verstellbarem Hub | sinnvolle Ergänzung zu: | | | | | | | | |
| <p>Geschliffener Stahlstößel in CNC gefrästem Druckguss-Gehäuse. Die Hubhöhe ist auf 4 mm (kindersichere Vibrationssäge) bzw. 8 mm (Hochleistungsschnitte) einstellbar. Sägeblattaufnahmen: auch für handelsübliche Stichsägeblätter</p> | |  | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | ✓ | ✓ | | |
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | | | | | | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | | | | | | |
| <p>Benötigtes Zubehör - 162 330 Fräs- & Sägetisch Details siehe Anleitung Stichsäge-ML (Art. 164 080).</p> | | | | | | | | | | |
| 164 090 | Frässhraubstock - ML | sinnvolle Ergänzung zu: | | | | | | | | |
| <p>Frässhraubstock aus Werkzeugstahl mit einem Spannungsbereich von: 0 - 41 mm Abmessung: 88 (109) x 50 x 26 mm (LxBxH)</p> | |  | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT CNC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | ✓ | ✓ | ✓ |
| UNIMAT 1 BASIC | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | | | | | | | | |
| ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | |
| 164 110 | Mehrfachstahlhalter | sinnvolle Ergänzung zu: | | | | | | | | |
| <p>Für Drehstähle: □3,5 mm sowie □8 mm</p> | |  | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT CNC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | ✓ | ✓ | | |
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | | | | | | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | | | | | | |

| | | |
|---|--|--|
| 164 400 | Spezial Maschinenbett 330mm | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Aus einem speziell verstärkten Profil für eine höhere Verwindungssteifigkeit. |  | ✓ UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT CNC |
| Farbe: silber | | |

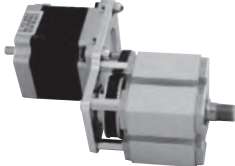
| | | |
|--|--|--|
| 164 480 - 164 483 | Längsschlitten - ML | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Mit justierbarem Nonius an den Metallhandrädern, Skalierung 0,05mm. Die Metallschlittenteile sind präzise mechanisch bearbeitet. |  | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT 1 BASIC --- |
| 164 480 - 200 mm 164 482 - 500 mm | | |

CNC - LINE

Nun können Sie auch die Vorteile der CNC-Bearbeitung mit dem Ihrem Unimat 1 nutzen. Besonders geeignet für wiederkehrende Werkstücke (Reproduzierbarkeit) sowie für die Erzeugung von 3D Modellen. Als Weiterentwicklung der Metall Line ist die Unimat 1 CNC-Line eine vollkommen kompatible Ergänzung zum Grundsystem.

| | | |
|--|--|-------------------------------------|
| 164 060 CNC / 164 068 CNC | CNC - Querschlitten inkl. Schrittmotor u. Aufnahme | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Die Metallschlittenteile sind präzise mechanisch bearbeitet. Schrittmotor: 2 A Verfahrweg: 50 mm (164060CNC) / 80 mm (164068CNC) T-Nuten: 3 Längs- und 2 Quernuten |  | UNIMAT ML ✓ UNIMAT 1 CLASSIC --- |
| | | |

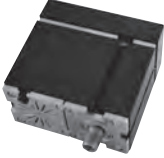
| | | |
|---|--|-------------------------------------|
| 164 480 CNC / 164 482 CNC | CNC - Längsschlitten inkl. Schrittmotor u. Aufnahme | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Die Metallschlittenteile sind präzise mechanisch bearbeitet. Schrittmotor: 2 A Spindel: M8x2 Verfahrwege: 164 480 CNC - 145 mm 164 482 CNC - 445 mm |  | UNIMAT ML ✓ UNIMAT 1 CLASSIC --- |
| | | |

| | | |
|---|--|-------------------------------------|
| 164 300 CNC | CNC - Dreheinheit inkl. Schrittmotor | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Durch die Metallabdeckungen, die im mechanisch bearbeiteten Profil zentrisch gelagert sind, zeichnet sich die CNC Dreheinheit durch hohe Präzision und Stabilität aus. Zahnriemenuntersetzung: 2 (18:36 - Modul T2,5) |  | UNIMAT ML ✓ UNIMAT 1 CLASSIC --- |
| | | |

| | | |
|---|--|-------------------------------------|
| LIN-CONTR3 / LIN-CONTR5 | Linux CNC-Steuerung (3 bzw. 5 Achsen) | sinnvolle Ergänzung zu: |
| 1x Relaisausgang, 1x 5 V Ausgang, 1x 24 V Ausgang, 5x Signaleingang (z.B. für Endschalter), 1x PWM Ausgangssignal; 24V Stromversorgung, 25-Pin Parallelkabel, separater Ein/Ausschalter Live-CD mit LinuxCNC Steuersoftware, gratis CAD/CAM Anwendungen mit Beispieldateien und detaillierter Anleitung, USB-stick Windowsvarianten 2/3/4/5-Achsen: FR-5X00-00 / FR-5X00-000 / FR-5X00-000 / FR-5X00-0000 |  | UNIMAT ML ✓ UNIMAT 1 CLASSIC --- |
| | | |

POWER - LINE


UNIMAT 1 eröffnet neue Einsatzbereiche mit der POWER LINE Serie. Zusätzlich zur Feinmechanik können Sie Ihren UNIMAT 1 jetzt als "ausgewachsenes Werkzeug" einsetzen. Mit der Kreissäge Vollholz bis 2cm Stärke sägen, armdicke Hölzer dreheln, Materialien bearbeiten für ein perfektes Finish. Und alles voll kompatibel zu Ihrem bestehenden UNIMAT 1 System. Wir empfehlen für solides Arbeiten mit POWER LINE Zubehör die UNIMAT 1 Verstärkungsplatten(Art. 162 470) zu verwenden.

| | | |
|--|--|---|
| 162 320 | Power-Antriebs-Einheit | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Das Kraftpaket für größere und härtere Werkstücke, mehr Präzision und sauberes Finish. Empfohlen für Kreissägeset Art. 162 330 Set; Frästisch Art. 162 330; - inkl. Riemenabdeckung 12V, 5 Amp - max 12 Amp, 60W Details siehe Anleitung Power Antriebseinheit (Art. 162 320). |  | ✓ UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |
| | | |

D

| | | |
|--|--|---|
| 164 325 | Untersetzungsgetriebe für Power Antriebseinheit | sinnvolle Ergänzung zu: |
| MOTORVORGELEGE LANG - GANZMETALL (90mm) Die Metallabdeckungen, sowie das verstärkte Profil sind CNC bearbeitet. Dadurch erhöht sich die Präzision und Belastbarkeit des Motorvorgeleges. Inkludierte Untersetzungen: 1:1, 1:2,77, 2,77:1 Zahnmodul: S2M 1 inklusive Standardriemenscheibe Metallversion | | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT ML UNIMAT CNC |
|  | | |

USA
GB


| | | |
|---|-----------------------------|---|
| 162 330 | Fräs- und Sägertisch | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Höhenverstellbarer plangefräster Arbeitstisch mit gefrästen Nuten (150x200mm) für Kreissäge, Stichsäge, Planschleifer und Oberfräse. Motorseitige vertikale Winkeleinstellung mit Zubehör Drehtisch (Art. 162 300). Details siehe Anleitung Fräs- & Sägertisch (Art. 162 330). | | ✓ UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |
|  | | |

| | | |
|--|------------------------------------|---|
| 162 330 SET | Fräs- und Säge Komplettsset | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Auf vielfachen Kundenwunsch gibt es den Tisch jetzt auch mit Komplettausstattung: -Fräs- und Sägertisch -Kreissägeschutz -Kreissägeblatt -Längsanschlag -Sägeblattaufnahme -Gehungswinkel Damit kann der Profi alles präzise justieren: Länge, Breite, Schnitttiefe und Gehrungen Details siehe Anleitung Kreissäge (Art. 162 330 Set). | | ✓ UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |
|  | | |


F


| | | | | | | |
|--|--------------------------------|---|-----------|------------------|---|---|
| 162 332 | Präzisions Fräsanschlag | sinnvolle Ergänzung zu: | | | | |
| Der Anschlag ist gänzlich aus Metall und lässt sich leicht auf dem Fräs- und Sägertisch montieren. Er ermöglicht eine genaue Abstufung für feinste Fräsarbeiten. Details siehe Anleitung Präzisions Fräsanschlag (Art. 162 332). | | <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">UNIMAT ML</td> <td style="width: 50%;">UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">✓</td> </tr> </table> | UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | ✓ | ✓ |
| UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | | |
|  | | | | | | |

E

| | | |
|---|---------------------------------|---|
| 162 340 | Profi Drehseleinrichtung | sinnvolle Ergänzung zu: |
| höhenverstellbar, Distanz zum Werkstück verstellbar, Auflagebreite 50 mm Details siehe: Anleitung Profi Drehseleinrichtung (Art. 162 340). | | ✓ UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |
|  | | |

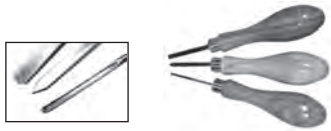
| | | |
|--|---|---|
| 162 492 | 12V Verteiler / 3 Ein-, 5 Ausgänge, 2 Verbindungskabel | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Schließen Sie mehrere 12 V Transformatoren zu einer Powerquelle zusammen, so können Sie bis zu 5 UNIMAT 1 Motoren gleichzeitig betreiben. Details siehe Anleitung 12V Verteiler (Art. 162 492). | | ✓ UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |
|  | | |

| | | |
|--|------------------------------|---|
| Out Cab / Con Cab | 12V Verbindungskabeln | sinnvolle Ergänzung zu: |
| OUT CAB - Verbindung zwischen Fremdrafo und UNIMAT 1 12V Verteiler (Art. 162 492). CON CAB - Zum Anschluß zusätzlicher 12V Transformatoren. | | ✓ UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |
|  | | |


| | | |
|--|--|---|
| 161 410 | Regelbarer Power Transformator (110 V oder 230 V) | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Regelbares Schaltnetzteil 0 - 15 Volt 0 - 8 Ampere regelbar mit Anzeige | | ✓ UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |
|  | | |


Spezialwerkzeuge


| | | |
|--|-----------------------------------|---|
| 162 060 | Werkzeugschleifeinrichtung | sinnvolle Ergänzung zu: |
| einfaches Nachschleifen des Drehstahles im korrekten Winkel | | ✓ UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |
|  | | |



| | | |
|---|--|---|
| 162 141 | 3 Drechselmesser Profi | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Aus HSS-Carbonstahl, bestehend aus Abstechstahl, Rundeisen und herkömmlicher Drechselröhre. |  | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |


| | | |
|---|--|-----------------------------------|
| 162 160 | 5 Profilfräser in Holzkassette | sinnvolle Ergänzung zu: |
| 5 verschiedene Profile mit 1/8" Schaft. Aus hochlegiertem Stahl. Ideal für Puppenmöbel, Bilderrahmen, Nuten, Schiffsmodellbau, uvm. Wird in einer netten Holzbox geliefert. |  | UNIMAT ML ✓ UNIMAT 1 CLASSIC ✓ |
| Die Verwendung der Power Antriebseinheit wird empfohlen (Art. 162 320). | | |

| | | |
|--|--|-----------------------------------|
| 162 190 | Fräseset 3,4,5,6 mm | sinnvolle Ergänzung zu: |
| HSS Fräser für Holz, Kunststoffe und Metalle |  | UNIMAT ML ✓ UNIMAT 1 CLASSIC ✓ |


| | | |
|---|---|---|
| 162 191 / 162 192 | HSS Spiralbohrer | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Je 20 HSS Bohrer, immer 2 Stück pro Durchmesser. Für die passende Bohrung im Mikrobereich. Bohrerdurchmesser: Art. Nr. 162 191: 0,3mm bis 1,2mm Art. Nr. 162 192: 1,3mm bis 2,5mm |  | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |

| | | |
|---|--|---|
| 162 200 | Planfräskopf | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Zum Nivellieren von Metallen, Herstellung von Passungen, Stufen oder 4, 6, 8-Kantern mit dem Teilapparat. Details siehe Anleitung Zahnradfräse (Art. 166 026) |  | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT ML UNIMAT CNC |

| | | |
|--|---|---|
| 162 210 | Verzahnfräskopf | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Modul 0,5  inkl. Modul 1 Notwendiges Zubehör für Zahnradbau: • Art.Nr.162040 Teilapparat • Art.Nr.164035 Motorvorgelege-Ganzmetall Details siehe Anleitung Zahnradfräse (Art. 166 026) |  | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT ML UNIMAT CNC |


| | | |
|--|--|---|
| 162 220 | Kleinwerkzeugset "Profi" | sinnvolle Ergänzung zu: |
| 105 Werkzeuge in übersichtlicher Sortierbox zum Gravieren, Glasritzen, Polieren und vieles mehr. Am besten in Verbindung mit der Flexiblen Welle "Artist" Art. Nr. 162 440 |  | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |


| | | |
|--|--|---|
| 162 231 | 5-teiliges HSS-Drehstahlset | sinnvolle Ergänzung zu: |
| bestehend aus: 5 verschiedenen HSS Drehstähle 3,5mm □ : Abstechstahl, Außendrehstahl (links , gerade, rechts) Innenausdrehstahl Details siehe Anleitung HSS-Drehstahl-Set 5Stk (Art. 162 231) |  | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT ML UNIMAT CNC |

| | | |
|---|--|---|
| 162 270 | 1 Korund-Schleifscheibe | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Universell einsetzbar zum Schärfen von Werkzeugen, Entgraten und Entrostern |  | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |




D


| | | |
|---------|---|--|
| 162 331 | Kreissägeblatt 3er Set (1xHM, 2xHSS) | sinnvolle Ergänzung zu: |
| | <ul style="list-style-type: none"> - 80mm Durchmesser, 24 hartmetallbestückte Zähne für Holz - 63mm Durchmesser, 1mm Stärke für Kunststoffe, Metalle und Holz - 63mm Durchmesser, 2mm Stärke für Kunststoffe, Metalle und Holz (alle für 16mm Aufnahme) Details siehe Anleitung Kreissäge (Art. 162 300 Set) |  |
| | | sinnvolle Ergänzung zu: UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |

| | | |
|---------|--|--|
| 162 440 | Flexible Welle "Artist" | sinnvolle Ergänzung zu: |
| | Ideal zum Fräsen und Gravieren, Glasritzen 2,35mm und 1/8" Aufnahme, 3-fach kugelgelagert für größte Laufruhe, verwindungssteif, Penholder Grip für "Schönschreib-Feeling" Durchmesser des Wellenansatzes 6mm (6mm UNIMAT 1 Metallspannzange inkludiert) |  |
| | | sinnvolle Ergänzung zu: UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |

SYSTEMERWEITERUNGEN


USA
GB

| | | | | |
|-----------------------|--|--|-----------------------|---------------------|
| 162 030 | Motorvorgelege | sinnvolle Ergänzung zu: | | |
| | <ul style="list-style-type: none"> • gemeinsam mit einem zweiten Motor (Art. 162 420) als zweite Antriebseinheit • mehr Kraft für größere Werkstücke oder höhere Drehzahl durch Untersetzung des Motorantriebes • zur Aufnahme des Teilapparates • als kugelgelagerter Reitstock |  | | |
| | | <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">UNIMAT 1 CLASSIC ✓</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">UNIMAT 1 BASIC ✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT 1 BASIC ✓ |
| UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT 1 BASIC ✓ | | | |


| | | | | |
|----------------|---|---|----------------|-----------------------|
| 162 040 | Teilapparat | sinnvolle Ergänzung zu: | | |
| | Gleichmäßige Kreisteilungen mit 36, 40 und 48 Löchern. Für präzises Fräsen und Bohren, Holz + Metalle fräsen, Kreisbohrungen, Zahnradbau. Achtung, Motorvorgelege, (Art. 164 035) zur Aufnahme notwendig!!! Details siehe Anleitung Zahnradfräse (Art. 166 026). |  | | |
| | | <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">UNIMAT ML ✓</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">UNIMAT 1 CLASSIC ✓</td> </tr> </table> | UNIMAT ML ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ |
| UNIMAT ML ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | | | |


F

| | | | | |
|----------------|--|---|----------------|-----------------------|
| 162 300 | Drehtisch | sinnvolle Ergänzung zu: | | |
| | Mit 2,5 Grad Einteilung und Feststellschrauben für präzise Ausrichtung der Maschinenkomponenten. Details siehe Anleitungen Drehtisch (Art. 162 300), 5-Achsenfräsmaschine (Art. 166 001), Kreissäge (Art. 162 330 Set). |  | | |
| | | <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">UNIMAT ML ✓</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">UNIMAT 1 CLASSIC ✓</td> </tr> </table> | UNIMAT ML ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ |
| UNIMAT ML ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | | | |

| | | |
|---------|--|--|
| 162 310 | Profi-Kopiereinrichtung | sinnvolle Ergänzung zu: |
| | Die Kopiereinrichtung sorgt dafür, daß Ihre Schachfiguren idente Formen erhalten und nicht für Verwirrung beim nächsten Turnier sorgen. Details siehe Anleitung Profi-Kopiereinrichtung (Art. 162 310). |  |
| | | sinnvolle Ergänzung zu: UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |

E

| | | |
|-------------------|---|--|
| 162 400 / 162 401 | Extralange Maschinenbetten | sinnvolle Ergänzung zu: |
| | Das 460mm bzw. 1000mm Maschinenbett zur Bearbeitung von langen Werkstücken. Außerdem dient es als Basis zum gleichzeitigen Aufbau mehrerer verschiedener Maschinen. |  |
| | | sinnvolle Ergänzung zu: UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |

| | | |
|---------------------------|---|---|
| 162 420MH-R / 162 420MH-S | Motor rot / schwarz | sinnvolle Ergänzung zu: |
| | 20.000 U/min zum Fräsen, Drehen oder Drechseln von Werkstücken mit geringem Durchmesser. Gehäuse: rot oder schwarz |  |
| | | sinnvolle Ergänzung zu: UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |

| | | |
|--|----------------------------|---|
| 162 470 | Verstärkungsplatten | sinnvolle Ergänzung zu: |
| 2 Stahlplatten zur doppelten Fixierung der Maschinenkomponenten für noch größere Präzision beim Drehen und Fräsen. | | ✓ UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |

| | | |
|---|-------------------------------------|---|
| 163 BOX | Unimat 1 Aufbewahrungskoffer | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Bis zu 4 UNIMAT 1 Maschinen können auf der integrierten Grundplatte gleichzeitig aufgebaut bleiben. Mit einem Handgriff in einen stabilen Holz-Aktenkoffer zusammengeklappt sind auch alle Einzelteile immer sicher und griffbereit an ihrem Platz. Details siehe Aufbewahrungskoffer (Art. 163 BOX). | | ✓ UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |



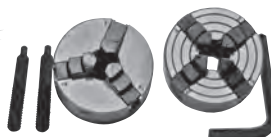


SPANNVORRICHTUNGEN








| | | |
|--|-------------------------|---|
| 162 050 | Vierbackenfutter | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Die Backen sind einzeln verstellbar und wendbar für nicht runde Werkstücke oder zum exzentrischen Spannen. | | ✓ UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |

| | | |
|--|------------------|---|
| 162 070 | Bohrtisch | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Große Werkstückauflage zum Bohren, Fräsen und Schleifen. | | ✓ UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |

| | | |
|---|--------------------------|---|
| 162 080 | Stahl-Planscheibe | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Universeller Schleifteller für Schleifpapier Art. 162 260 und als Aufspannscheibe für Werkstücke. | | ✓ UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |

| | | |
|---|---|--|
| 162 430 | Metall - Dreibackenfutter mit Ersatzbacken | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Bestehend aus unserem bewährten 3-Backenfutter, einem zweiten Satz Metallbacken (diese können auf einen beliebigen Durchmesser ausgedreht werden) und einem Satz Kunststoffbacken für besonders heikle Werkstücke z.B. Perlen.  | | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT 1 BASIC ✓ |

| | | | |
|---|--|---|-------------------------|
| 164 052 / 164 432 | Stahlfutter - ø 45 mm | Auch passend für Unimat SL (M12x1). | sinnvolle Ergänzung zu: |
| 164 052: Dreibackenfutter  Ø 1,5 - 25/52 mm  Ø <65 mm |  | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML UNIMAT CNC | |
| 164 432: Vierbackenfutter  Ø 1,5 - 30/75 mm  Ø <62 mm | | | |

| | | | |
|--|--|---|-------------------------|
| 164 431 / 164 050 / 164 051 | Geschliffene Stahlfutter - ø 64 mm | Auch passend für Unimat SL (M12x1). | sinnvolle Ergänzung zu: |
| 164 431: Dreibackenfutter  Ø 2,0 - 30 mm  Ø 20 - 80 mm |  | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML UNIMAT CNC | |
| 164 050: Vierbackenfutter  Ø 2,0 - 30 mm  Ø 20 - 80 mm | | | |
| 164 051: Vierbackenfutter selbstzentrierend  Ø 2,0 - 30 mm  Ø 20 - 80 mm | | | |

| | | |
|---|---------------------------|---|
| 164 490 | Aufspannset Metall | sinnvolle Ergänzung zu: |
| 2 Stück Spannpratzen aus Metall. Spannhöhe einstellbar. | | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML UNIMAT CNC |

| | | |
|---|---|---|
| 162 450 / 164 450 | Rollkörner / Präzisions - Rollkörner | sinnvolle Ergänzung zu: |
| Rollkörner: Körnerspitze in einem Kugellager gelagert. Präzisionsrollkörner: Die geschliffene Körnerspitze, ist in zwei Kugellagern gelagert. Für höhere Belastungen und präzise Metallbearbeitung! | | ✓ UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |



D

162 460 (-461) - 164 460 Messingspannzangen

Metallspannzangen für größere Rundlaufgenauigkeit gegenüber den Kunststoffspannzangen.

- 162 460: ø 2 mm; 3,0 mm; 3,5 mm; 4 mm; 6 mm
- 162 461: ø 0,5 mm; 0,6 mm; 0,7 mm; 0,9 mm
- 164 460 (hohe Rundlaufgenauigkeit): ø 1 mm; 1,5 mm; 2 mm; 2,35 mm; 3,0 mm; 3,175 mm; 3,5 mm; 4 mm; 5 mm; 6 mm



sinnvolle Ergänzung zu:

- UNIMAT 1 BASIC
- ✓ UNIMAT 1 CLASSIC
- UNIMAT ML / CNC

SERVICE - ZUBEHÖR

162 240 1 Drechselröhre

Standard-Drechselröhre, wie im Grundkasten enthalten



sinnvolle Ergänzung zu:

- UNIMAT 1 BASIC
- ✓ UNIMAT 1 CLASSIC
- UNIMAT ML

162 250 / 164 250 Sticksägeblätter

Universal-Sticksägeblätter für Holz, Kunststoff und Metall

Achtung:

164 250 nur für 164080 - Sticksäge-ML



162 250: 10 Stk



164 250: 5 Stk

sinnvolle Ergänzung zu:

- UNIMAT 1 BASIC
- ✓ UNIMAT 1 CLASSIC
- UNIMAT ML

164 255 Raspel und Feile für Sticksäge-ML

Korrektur- und Formwerkzeug für den Einsatz in der Unimat ML Sticksäge.

1x Raspel speziell für Voll-, Laminatholz sowie beschichtete Holzplatten

1x Feile für Metalle bestens zum Entgraten geeignet, kreisrunde Bauform

Achtung: nur für 164080 - Sticksäge-ML



sinnvolle Ergänzung zu:

- | | |
|------------------|-----------|
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML |
| --- | ✓ |

162 260 Schleifpapier

Selbstklebendes Korundscheifpapier
Körnungen je 5 x 100 und 5 x 150



sinnvolle Ergänzung zu:

- UNIMAT 1 BASIC
- ✓ UNIMAT 1 CLASSIC
- UNIMAT ML

162 280 Ersatzteilset

Das Ersatzteilset enthält Teile, wie Schrauben und Verbindungen, die häufig und stark beansprucht werden. Damit haben Sie jeden Teil zum sofortigen Austausch griffbereit.



sinnvolle Ergänzung zu:

- UNIMAT 1 BASIC
- ✓ UNIMAT 1 CLASSIC
- UNIMAT ML

162 630 UNIMAT 1 Service - Set

Damit sind Sie für alle Eventualitäten gerüstet.

enthält die Art.:

162 240, 162 250, 162 260, 162 280, A1A 030 040 SW



sinnvolle Ergänzung zu:

- UNIMAT 1 BASIC
- ✓ UNIMAT 1 CLASSIC
- UNIMAT ML

UNIMAT 1 LITERATUR

VS1602/VS1603/VS1604 UNIMAT 1 Bücher

Bauplanbuch: Viele verschiedene Modelle und Projekte mit detaillierten Plänen von einfach bis schwierig.

Workshop: Pläne und Anregungen vor allem für den UNIMAT 1 BASIC Einsteiger.

Dechsel- und Sägeanleitungen: Projekte besonders geeignet für den UNIMAT 1 BASIC Einsteiger.



sinnvolle Ergänzung zu:

- | | |
|------------------|----------------|
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC |
| ✓ | ✓ |

VERBRAUCHSMATERIALIEN

für BASIC, CLASSIC und ML

163 100 Holzset gemischt

Runde Drechselrohlinge aus verschiedenen Hölzern (Linde, Buche, Kirsche, Nuß) für mannigfaltigen Einsatz.

163 120 Holzset gemischt

Runde Drechselrohlinge aus Lindenholz, für mannigfaltigen Einsatz (ø 20 und 30 mm).

USA
GB

F

E

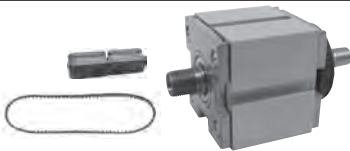

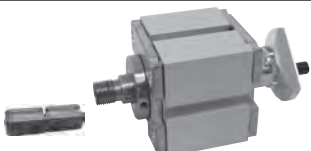
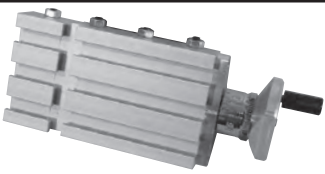
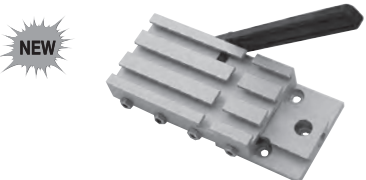
| | |
|---|---|
| 163 300 | Pappelsperrholzplatten |
| 4 Stück 4mm Pappelsperrholz im A4 Format. Ideal für die Modelle aus den Bauplanbüchern. | |
| 163 400 | Unimat 1 Grundplatte mit Rutschstopp |
| Holzplatte 220x370x8 mm (LxBxH) zur Montage der Unimat 1 Maschinen inklusive Schrauben | |
| 163 600 | Penmaker Aufnahmedorn + 2 Pens |
| Aufnahmevorrichtung plus Rohlinge und Mechanik für 2 edle selbstgedrechselte Kugelschreiber. Das ideale Geschenk! | |
| 163 700 | 3 Stk. Holzkugelschreiber Bausatz |
| Material für drei weitere Holzkugelschreiber | |
| 163 SAP | Salz- und Pfefferstreuer |
| Zum Drechseln vorbereitete Holzrohlinge; Länge 75mm, Ø 40mm | |
| 163 EIB | Eierbecher |
| Zum Drechseln vorbereitete Holzrohlinge; Länge 67mm, Ø 44mm | |
| 163 200 ALU | Aluminium Rundstab |
| Automatenaluminium mit einseitiger Zentrierbohrung; Länge 100mm, Ø 12mm | |

Details siehe Material-Folder - art.nr.: VSEDU13

UNIMAT 1 machine tools are delivered completely with all tools you need to assemble the appliances of the instruction books. The offered additional accessory range helps to create an unlimited variety of furthermore machines. Therefore even the technician will find the right machinetool for every desired purpose.

METAL - LINE

For all who wants to use Unimat 1 most perfectly : more precise, more versatile, more stable

| | | | |
|--|---|---|------------------------------|
| 164 035 | Countershaft - ML | Upgrade for: | |
| Precisely machined metal-profiles and -covers increase the accuracy and stability of the countershaft. | | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT CNC ✓ |
| Ideal combination with Tailstock Full Metal (art. 164 040). | |  | |
| 164 036 | Riserblock | Upgrade for: | |
| Ideal as intermediate part for remodeling and special machines, with extra strong profile. | | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT CNC ✓ |
| | |  | |
| 164 040 | Tailstock - ML | Upgrade for: | |
| Same like the Countershaft - ML all parts are precisely machined. This enables an absolutely accurate center and pearl drilling. Piston stroke: 30 mm | | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT CNC ✓ |
| | |  | |
| 164 060 / 164 062 | Cross-slide - ML | Upgrade for: | |
| Adjustable metal hand wheels, scale 0,05mm. All parts are precisely machined. Include: 2pcs slot nut, 2pcs screw M4x12, 2pcs small part 1mm Travel: 36 mm (164060) / 50 mm (164062) | | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT 1 BASIC --- |
| | |  | |
| 164 061 | Fullmetal Drill-slide with lever | Upgrade for: | |
| The Fullmetal Drill-slide is precisely machined. Hit: 40mm | | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT 1 BASIC --- |
| | |  | |

D


USA
GB

F

E

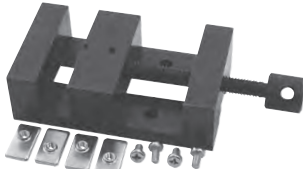
D

| | | | | | | |
|---|--|---|-------------------------|-----------------------|---|---|
| 164 080 | Jig-saw - ML with adjustable stroke | Upgrade for: | | | | |
| Grinded steel tappet in CNC processed die-casted housing. Adjustable stroke, 4mm (child-friendly) or 8 mm (high performance cut). Saw blade holders: for off-the-shelf saw blades too Needed accessory - 162 330 Milling and sawing table Details see instructions Jig-saw-ML (Art. 164 080). | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | ✓ | ✓ |
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | | |



USA
GB

| | | | | | | | | |
|---|-------------------------------|---|-----------------------|-------------------------|-------------------|---|---|---|
| 164 090 | Fullmetal Milling-Vice | Upgrade for: | | | | | | |
| Milling - Vice made of tool steel. Chucking range: 0 - 41mm Dimension: 88 (109) x 50 x 26mm (LxWxH) | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT CNC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | ✓ | ✓ | ✓ |
| UNIMAT 1 BASIC | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | | | | | | |
| ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |




| | | | | | | |
|---|--|---|-------------------------|-------------------|---|---|
| 164 110 | Riser Set with 2 Position Tool Post | Upgrade for: | | | | |
| 1x art.# 164 110 2 position tool post (steel) 3,5 - 8mm | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT CNC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | ✓ | ✓ |
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | | |

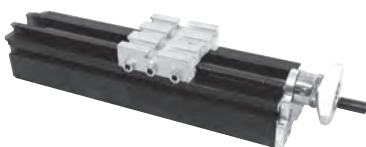


F

| | | | | | | | | |
|--|---------------------------------|---|-----------------------|-------------------------|-------------------|---|---|---|
| 164 400 | Special Machinebed 330mm | Upgrade for: | | | | | | |
| Special reinforced profile for a higher twist resistant. colour: silver | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT CNC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | ✓ | ✓ | ✓ |
| UNIMAT 1 BASIC | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | | | | | | |
| ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |



| | | | | | | |
|---|--------------------------------------|---|-------------------------|-----------------------|---|-----|
| 164 480 - 164 483 | Fullmetal Longitudinal Slide | Upgrade for: | | | | |
| Adjustable metal hand wheels, scale 0,05mm. All parts are precisely machined. | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>---</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | ✓ | --- |
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ | --- | | | | | |
| | 164 480 - 200 mm 164 482 - 500 mm | | | | | |

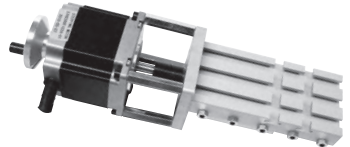


CNC - LINE

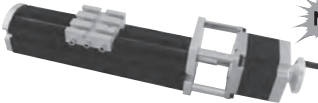
Now you can also use the facilities of the CNC - production technology with your UNIMAT 1. This technology is applicative for periodic work pieces (reproducibility) and also for the production of 3D - models. UNIMAT 1 CNC - Line is an advancement of the Metal Line - so the CNC - Line is a fully compatible supplementation of the base system.

E

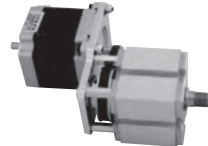
| | | | | | | |
|---|---|--|------------------|-------------------------|---|-----|
| 164 060 CNC | CNC Cross-slide incl. Steppermotor and Mount | Upgrade for: | | | | |
| All parts are precisely machined. Stepper motor: 2A Travel: 50mm T-slots: 3 longitudinal and 2 cross slots | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT ML</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>---</td> </tr> </table> | UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | ✓ | --- |
| UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| ✓ | --- | | | | | |




| | | | | | | |
|---|---|--|------------------|-------------------------|---|-----|
| 164 480 CNC / 164 482 CNC | CNC Longitudinal-slide incl. Steppermotor and Mount | Upgrade for: | | | | |
| All parts are precisely machined. Stepper motor: 2A Travel: | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT ML</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>---</td> </tr> </table> | UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | ✓ | --- |
| UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| ✓ | --- | | | | | |
| | Spindle: M8x2 164 480 CNC - 145 mm 164 482 CNC - 445 mm | | | | | |




| | | | | | | |
|--|--|--|------------------|-------------------------|---|-----|
| 164 035 CNC | CNC-rotary-table incl. Steppermotor | Upgrade for: | | | | |
| Precisely machined metal-profiles and -covers increase the accuracy and stability of the CNC - rotary - attachment. Toothed belt reduction: 2 (18:36 - module T2,5) | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT ML</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>---</td> </tr> </table> | UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | ✓ | --- |
| UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| ✓ | --- | | | | | |





| | | | | |
|--|--|---|----------------|-------------------------|
| LIN-CONTR3 / LIN-CONTR5 | Linux Controll-System (3 or 5 axes) | Upgrade for: | | |
| 1xrelais out, 1x5V out, 1x24V out, 5xsignal in (i.e. end-switches), 1xPWM out; Live-CD with Linux OS and EMC2 8-Axis controller software, 24V power supply, 25-pin parallel cable, separate On/Off switch, support-CD and USB-stick with manuals |  | <table border="1"> <tr> <td data-bbox="1165 224 1300 324">UNIMAT ML ✓</td> <td data-bbox="1300 224 1442 324">UNIMAT 1 CLASSIC ---</td> </tr> </table> | UNIMAT ML ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC --- |
| UNIMAT ML ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC --- | | | |
| Windows version: 2/3/4/5-axis: FR-5X00-00 / FR-5X00-000 / FR-5X00-000 / FR-5X00-00000 | | | | |


POWER - LINE

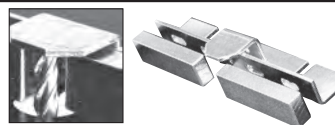
UNIMAT 1 opens new fields of working with the POWER LINE series. You can use your UNIMAT 1 modelmaking tool now also as a "real heavy duty machine". Cutting solid wood up to 2 cm with the circle saw. Turning wood of arm strength, working on hardest surfaces for a perfect finish. And all this fully compatible with your existing UNIMAT 1 System. For serious working with the POWER LINE accessories we recommend the UNIMAT 1 Stabilizing Plates (art. 162 470).


| | | | | | | |
|--|--|--|------------------|------------------|--|-----------------|
| 162 320 | Power Drive Unit | Upgrade for: | | | | |
| The power pack for bigger and harder workpieces, more precision and a perfect finish rec. for circle saw (Art. 162 330 Set), Milling and Sawing table (Art. 162 330); incl. drive belt cover |  | <table border="1"> <tr> <td data-bbox="1165 750 1300 862">✓ UNIMAT 1 BASIC</td> <td data-bbox="1300 750 1442 862">UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1165 862 1300 873"></td> <td data-bbox="1300 862 1442 873">UNIMAT ML / CNC</td> </tr> </table> | ✓ UNIMAT 1 BASIC | UNIMAT 1 CLASSIC | | UNIMAT ML / CNC |
| ✓ UNIMAT 1 BASIC | UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| | UNIMAT ML / CNC | | | | | |
| 12V, 5 Amps- max 12 Amps, 60W Details see instructions Power Drive Unit (art. 162 320). | | | | | | |

| | | | | | | |
|--|--|--|--------------------|-----------|--|------------|
| 164 325 | Countershaft for Power Drive Unit | Upgrade for: | | | | |
| COUNTERSHAFT LONG - FULL METAL (90mm) Precisely machined metal-profiles and -covers increase the accuracy and stability of the countershaft. Include toothed belt reduction: 1:1, 1:2,77, 2,77:1 Tooth module: S2M ^① included standard pulley metal version |  | <table border="1"> <tr> <td data-bbox="1165 985 1300 1097">✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td data-bbox="1300 985 1442 1097">UNIMAT ML</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1165 1097 1300 1108"></td> <td data-bbox="1300 1097 1442 1108">UNIMAT CNC</td> </tr> </table> | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML | | UNIMAT CNC |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML | | | | | |
| | UNIMAT CNC | | | | | |


| | | | | | | |
|---|--|--|------------------|------------------|--|-----------|
| 162 330 | Milling and Sawing Table | Upgrade for: | | | | |
| Height adjustable worktable (square 150x200mm) for circle saw, jigsaw, sander and vertical mill. Precise angle adjustment at the drive side with Rotary Table (art. 162 300). |  | <table border="1"> <tr> <td data-bbox="1165 1214 1300 1326">✓ UNIMAT 1 BASIC</td> <td data-bbox="1300 1214 1442 1326">UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1165 1326 1300 1337"></td> <td data-bbox="1300 1326 1442 1337">UNIMAT ML</td> </tr> </table> | ✓ UNIMAT 1 BASIC | UNIMAT 1 CLASSIC | | UNIMAT ML |
| ✓ UNIMAT 1 BASIC | UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| | UNIMAT ML | | | | | |
| Details see instructions Milling and Sawing Table (art. 162 330). | | | | | | |

| | | | | | | |
|---|--|--|------------------|------------------|--|-----------|
| 162 330 SET | Circular Saw complete Set inc.1 Sawblade | Upgrade for: | | | | |
| On multiple client request we offer the table also completely equipped: -Milling and Sawing Table -sawblade protection -circle sawblade -length stop device -sawblade adapter -mitring fence Everything can be adjusted precisely by the professional: length, width, cutting depth and angles. Details see instructions Circular Saw (art. 162 330 Set). |  | <table border="1"> <tr> <td data-bbox="1165 1417 1300 1529">✓ UNIMAT 1 BASIC</td> <td data-bbox="1300 1417 1442 1529">UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1165 1529 1300 1541"></td> <td data-bbox="1300 1529 1442 1541">UNIMAT ML</td> </tr> </table> | ✓ UNIMAT 1 BASIC | UNIMAT 1 CLASSIC | | UNIMAT ML |
| ✓ UNIMAT 1 BASIC | UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| | UNIMAT ML | | | | | |


| | | | | |
|--|--|---|----------------|-----------------------|
| 162 332 | Precision milling attachment | Upgrade for: | | |
| The stop is fully made of metal and can be mounted easily. 1/10 mm adjustment enable highly precise milling. Details see instructions Precision milling attachment (art. 162 332). |  | <table border="1"> <tr> <td data-bbox="1165 1738 1300 1850">UNIMAT ML ✓</td> <td data-bbox="1300 1738 1442 1850">UNIMAT 1 CLASSIC ✓</td> </tr> </table> | UNIMAT ML ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ |
| UNIMAT ML ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | | | |

| | | | | | | |
|--|--|--|------------------|------------------|--|-----------|
| 162 340 | Professional Woodturning Attachment | Upgrade for: | | | | |
| full metal, height adjustable, distance to workpiece adjustable, tool rest 76mm Details see instructions Professional Woodturning Attachment (art. 162 340). |  | <table border="1"> <tr> <td data-bbox="1165 1942 1300 2054">✓ UNIMAT 1 BASIC</td> <td data-bbox="1300 1942 1442 2054">UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1165 2054 1300 2065"></td> <td data-bbox="1300 2054 1442 2065">UNIMAT ML</td> </tr> </table> | ✓ UNIMAT 1 BASIC | UNIMAT 1 CLASSIC | | UNIMAT ML |
| ✓ UNIMAT 1 BASIC | UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| | UNIMAT ML | | | | | |

D

| | | |
|--|--|---|
| 162 492 | 12V Distribution Cabinet with 5 outlets and 2 cables | Upgrade for: |
| Connect several UNIMAT 1 12V adapters to one Power Source. Drive up to 5 motors at the same time. |  | <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 BASIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 CLASSIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT ML / CNC |
| Ideal for the Power Drive Unit (art.162 320). Details see instructions 12V Distribution Cabinet (art. 162 492). | | |

| | | |
|---|--|---|
| Out Cab / Con Cab | 12V Connection Cables | Upgrade for: |
| <u>OUT CAB:</u> For the plug-in of unfamiliar adapters to the UNIMAT 1 12V Distribution Cabinet (Art. 162 492). <u>CON CAB:</u> For the plug in of additional UNIMAT 1 12V adapters. |  | <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 BASIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 CLASSIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT ML / CNC |

| | | |
|---|--|---|
| 161 410 | Variable Power Adaptor (110 V or 230 V) | Upgrade for: |
| Adjust adaptor 0 - 15 volt 0 - 8 ampere |  | <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 BASIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 CLASSIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT ML / CNC |

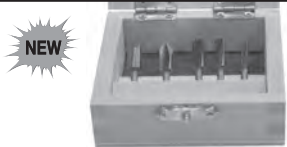
USA
GB


SPECIAL TOOLS

| | | |
|--|---|---|
| 162 060 | Tool Grinder with grinding wheel | Upgrade for: |
| Indispensable for metal turning. Perfectly angled for regrinding the turning steel. Also for grinding other tools and knives without changing the setup. |  | <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 BASIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 CLASSIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT ML / CNC |


| | | |
|---|--|---|
| 162 141 | 3 Professional Woodturning Gouges with wooden handles | Upgrade for: |
| Three different shapes made of High Speed Carbon Steel. Larger and sturdier than the ones included in the system. |  | <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 BASIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 CLASSIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT ML |


F



| | | | | | | |
|---|--|--|-----------|------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 162 160 | 5 Profil milling heads | Upgrade for: | | | | |
| 5 different profiles with 1/8" shaft. High quality steel. Ideal for Doll houses, frames, fittings, ship modeling, etc. comes in a nice wooden box |  | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT ML</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </table> | UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | |
| Power Drive Unit (art.162 320) recommended. | | | | | | |


| | | | | | | |
|---|---|--|-----------|------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 162 190 | Milling Tool Set 3mm, 4mm, 5mm, 6mm | Upgrade for: | | | | |
| HSS Quality for use with wood, metal and plastics |  | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT ML</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </table> | UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | |


E


| | | |
|--|--|---|
| 162 191 und 162 192 | HSS Micro Twistdrills | Upgrade for: |
| 20 HSS drills each, always 2 pcs.per diameter. For the perfect fit of micro holes. Twist Drill diameters art. 162 191: 0,3mm to 1,2mm art. 162 192: 1,3mm to 2,5mm |  | <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 BASIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 CLASSIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT ML |


| | | |
|--|--|---|
| 162 200 | Fly Cutter | Upgrade for: |
| Necessary for mitering, making steps or edge pieces in metal. HSS, includes 1bit. Details see instructions Gear Milling Machine (Art. 166 026). |  | <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 CLASSIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT ML <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT CNC |

| | | |
|---|---|---|
| 162 210 | Gear Milling Head | Upgrade for: |
| module 0,5  inkl. module 1 For making gears you need additionally • Art. 162 040 Dividing Attachment • Art. 164 035 Countershaft-Full metal Details see instructions Gear Milling Machine (Art. 166 026). |  | <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 CLASSIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT ML <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT CNC |

| | | | | | |
|--------------------|---|---|----------------|--------------------|-----------|
| 162 220 | Miniature Tool Set "PROFESSIONAL" 105 pcs. | Upgrade for: | | | |
| | 105 different tools well sorted in practical box engraving, glass scratching, polishing and much much more. Recommended accessory: Flexible Shaft "Artist" art. 162 440 |  | | | |
| | | <table border="1"> <tr><td>UNIMAT 1 BASIC</td></tr> <tr><td>✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td></tr> <tr><td>UNIMAT ML</td></tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML |
| UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| UNIMAT ML | | | | | |


| | | | | | |
|------------------|---|---|------------------|-------------|------------|
| 162 231 | 5pcs HSS Turning Steel Set | Upgrade for: | | | |
| | consisting of: 5 div. HSS cutting tools 3,5mm □ Cut off tool, Outside turning tool, Inside turning tool, Outside turning tool right, Outside turning tool left |  | | | |
| | Details see instructions HSS - Turning Tool - Set 5 pcs (art. 162 231) | <table border="1"> <tr><td>UNIMAT 1 CLASSIC</td></tr> <tr><td>✓ UNIMAT ML</td></tr> <tr><td>UNIMAT CNC</td></tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | ✓ UNIMAT ML | UNIMAT CNC |
| UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT ML | | | | | |
| UNIMAT CNC | | | | | |


| | | | | | |
|--------------------|--|---|----------------|--------------------|-----------------|
| 162 270 | 1 Grinding Wheel | Upgrade for: | | | |
| | For regrinding turning gouges; grinding and sharpening various tools and knives. |  | | | |
| | | <table border="1"> <tr><td>UNIMAT 1 BASIC</td></tr> <tr><td>✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td></tr> <tr><td>UNIMAT ML / CNC</td></tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML / CNC |
| UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| UNIMAT ML / CNC | | | | | |


| | | | | | |
|--------------------|--|---|----------------|--------------------|-----------|
| 162 331 | 3 pcs. of Circular Sawblades | Upgrade for: | | | |
| | - 80mm diameter, 24 carbide tipped teeth for cutting wood - 63mm diameter, 1mm strength for plastics and metal - 63mm diameter, 2mm strength for plastics and metal (all for 16mm adapter) |  | | | |
| | Details see instructions Circular Saw (art. 162 330 Set). | <table border="1"> <tr><td>UNIMAT 1 BASIC</td></tr> <tr><td>✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td></tr> <tr><td>UNIMAT ML</td></tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML |
| UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| UNIMAT ML | | | | | |

| | | | | | |
|--------------------|---|---|----------------|--------------------|-----------|
| 162 440 | Flexible Shaft "Artist" | Upgrade for: | | | |
| | for 2,35mm and 1/8" tool shafts; 3-x ball bearing; maximum smoothness of running; Penholder Grip, even good for milling |  | | | |
| | | <table border="1"> <tr><td>UNIMAT 1 BASIC</td></tr> <tr><td>✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td></tr> <tr><td>UNIMAT ML</td></tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML |
| UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| UNIMAT ML | | | | | |

SYSTEM-UPGRADINGS

| | | | | | | |
|------------------|---|---|------------------|----------------|---|---|
| 162 030 | Countershaft | Upgrade for: | | | | |
| | <ul style="list-style-type: none"> together with a second motor (art. 162 420) as additional drive unit Adding a second countershaft will reduce the turning speed to a 1:3 ratio. You'll work with 1/3 the of turning speed, but triple the power. (Or triple the speed at 1/3 of the power.) fixing of the dividing attachment (art. 162 420) as revolving tailstock (instead of M 3) |  | | | | |
| | | <table border="1"> <tr><td>UNIMAT 1 CLASSIC</td><td>UNIMAT 1 BASIC</td></tr> <tr><td>✓</td><td>✓</td></tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | ✓ | ✓ |
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | | |

| | | | | | | |
|----------------|--|--|-----------|------------------|---|---|
| 162 040 | Dividing Attachment | Upgrade for: | | | | |
| | Even circle dividings for precise milling and drilling. With 36,40 and 48 holes. You can mill gears and square timber, cut circles, etc. Countershaft (Art. 164 035) is necessary for fixing !!! |  | | | | |
| | Details see instructions Gear Milling Machine (Art. 166 026). | <table border="1"> <tr><td>UNIMAT ML</td><td>UNIMAT 1 CLASSIC</td></tr> <tr><td>✓</td><td>✓</td></tr> </table> | UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | ✓ | ✓ |
| UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | | |

| | | | | | | |
|----------------|--|--|-----------|------------------|---|---|
| 162 300 | Rotary Table | Upgrade for: | | | | |
| | Used for accurate angle adjustment of slides and other machine components. 1.9" (49mm) diameter. Includes chuck adaptor |  | | | | |
| | Details see instructions Rotary Table (art. 162 300), 5-Axis Milling Machine (art. 166 001) and Circular Saw (art. 162 330 Set). | <table border="1"> <tr><td>UNIMAT ML</td><td>UNIMAT 1 CLASSIC</td></tr> <tr><td>✓</td><td>✓</td></tr> </table> | UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | ✓ | ✓ |
| UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | | |

D

162 310 Copying Attachment

The Copying attachment guaranties turning of identical pieces.

Details see instructions Professional Copying Attachment For Turning (art. 162 310).



Upgrade for:

- UNIMAT 1 BASIC
- ✓ UNIMAT 1 CLASSIC
- UNIMAT ML

162 400 und 162 401 Extra Long Machine Beds

The 460mm and 1000mm machine bed is for bigger workpieces with long distance between centers. Furthermore it serves as base for building up more than one machine at the sam time.



Upgrade for:

- UNIMAT 1 BASIC
- ✓ UNIMAT 1 CLASSIC
- UNIMAT ML / CNC

USA
GB

162 420MH-R High-Speed Motor red

20,000 rpm motor enables more precise work. Use it for woodturning, milling and sawing. Housing: red



Upgrade for:

- UNIMAT 1 BASIC
- ✓ UNIMAT 1 CLASSIC
- UNIMAT ML / CNC

162 470 Stabilizing Plates

Two aluminum plates provide increased stability for extra precision. Useful for metal and wood turning, fly cutting and gear milling. Includes nuts and bolts for mounting.



Upgrade for:

- UNIMAT 1 BASIC
- ✓ UNIMAT 1 CLASSIC
- UNIMAT ML / CNC

F

163 BOX Unimat 1 Wooden Briefcase

Up to 4 Unimat 1 machines can be fixed at the same time on the included wooden base. Within a second you close it to a nice wooden briefcase - and all spares and accessories are always safe on it's place. Details see instructions Wooden Briefcase (art. 163 BOX).



Upgrade for:

- UNIMAT 1 BASIC
- ✓ UNIMAT 1 CLASSIC
- UNIMAT ML

FASTENING DEVICES

E

162 050 Four-Jaw Chuck

Required for all square and asymmetric work pieces. Jaws can be individually adjusted and reversed to achieve larger gripping capacity.



Upgrade for:

- UNIMAT 1 BASIC
- ✓ UNIMAT 1 CLASSIC
- UNIMAT ML / CNC

162 070 Drilling Table

Makes it easier to grind, drill and mill large or precision parts.



Upgrade for:

- UNIMAT 1 BASIC
- ✓ UNIMAT 1 CLASSIC
- UNIMAT ML / CNC

162 080 Steel Faceplate

Improves accuracy in sanding (with Sanding Paper, Art. 162 240) ideal for big face-plate-turning of wood, stone,...



Upgrade for:

- UNIMAT 1 BASIC
- ✓ UNIMAT 1 CLASSIC
- UNIMAT ML / CNC

162 430 Metal - 3-Jaw-Chuck with spare jaws polycarbonat jaws



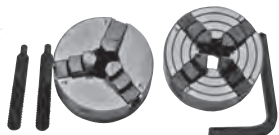


This Set consists of our well-tried 3- Jaw-Chuck, a second set metal jaws (these can be re-lathed to an arbitrary diameter, in order to raise the concentricity accuracy for work pieces with the same diameter) and a set of polycarbonat jaws for extra scabrously work pieces (i.e. pearls).











Upgrade for:

- | | |
|------------------|----------------|
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC |
| ✓ | ✓ |


Ø 1,8 - 56 mm Ø 12 - 65 mm

| | | |
|----------------------|--|--|
| 164 430 | Steel Jaw Chuck \varnothing 45 mm | Upgrade for: |
| 164 052: 3-jaw chuck |  \varnothing 1,5 - 25/52 mm  \varnothing <65 mm |  |
| 164 432: 4-jaw chuck |  \varnothing 1,5 - 30/750 mm  \varnothing <62 mm | |
| | | Upgrade for: UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT ML UNIMAT CNC |


| | | | |
|-------------------------------------|--|--|---|
| 164 431 / 164 050 / 164 051 | Grinded Steel Jaw Chucks - \varnothing 64 mm | Also work with Unimat SL (M12x1). | Upgrade for: |
| 164 431: 3 jaw chuck |  \varnothing 2,0 - 30 mm  \varnothing 20 - 80 mm |  | Upgrade for: UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT ML UNIMAT CNC |
| 164 050: 4 jaw chuck |  \varnothing 2,0 - 30 mm  \varnothing 20 - 80 mm | | |
| 164 051: 4 jaw self-centering chuck |  \varnothing 2,0 - 30 mm  \varnothing 20 - 80 mm | | |

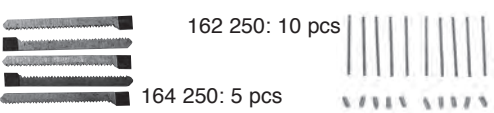
| | | |
|--|-------------------------------|--|
| 164 490 | Clamping jaw set metal | Upgrade for: |
| 2 pcs of metal clamping jaw. Clamping thickness adjustable. | |  |
| | | |


| | | |
|---|--|--|
| 164 450 | Live Center / Precision Live Center | Upgrade for: |
| <p><u>Live Center:</u> Equipped with ball bearings, this accessory eliminates the need for lubrication and ensures smooth rotation of the workpiece.</p> <p><u>Precision Live Center:</u> Grinded center in two special ball bearings enables higher accuracy and better stability.</p> | |  |
| | | |


| | | |
|--|----------------------|--|
| 162 460 (-461) - 164 460 | Brass Collets | Upgrade for: |
| To replace the polyamid collets included with the Unimat system, these metal collets ensure better accuracy and longer life. 162 460: \varnothing 2 mm; 3,0 mm; 3,5 mm; 4 mm; 6 mm 162 461: \varnothing 0,5 mm; 0,6 mm; 0,7 mm; 0,9 mm 164 460 (highest precision): \varnothing 1 mm; 1,5 mm; 2 mm; 2,35 mm; 3,0 mm; 3,175 mm; 3,5 mm; 4 mm; 5 mm; 6 mm | |  |
| | | |

SERVICE - PARTS


| | | |
|--|------------------------------|--|
| 162 240 | One Woodturning Gouge | Upgrade for: |
| Replacement or spare woodturning gouge. Same as the one that comes with the Unimat 1 system. | |  |
| | | |

| | | |
|---|-----------------------|--|
| 162 250 / 164 250 | Jig Saw Blades | Upgrade for: |
| Universal blades for wood, plastics and metal. Attention: 164250 only for 164080 - Jig-saw-ML. | |  |
| | | |

| | | |
|--|-------------------------------------|--|
| 164 255 | Rasp and file for ML jig-saw | Upgrade for: |
| For use in the UNIMAT ML jig-saw: 1x rasp clean cutouts even in wooden materials and laminated woods 1x file with spiral-cut (exactly circular). Ideal for precise burring of sheet metal and thin metal materials | |  |
| | | |

| | | |
|---|---------------------------------|---|
| 162 260 | Sanding Discs 2" 10 Pcs. | Upgrade for: |
| Self adhesive corundum abrasives Grain: 5pcs.100 and 5pcs. 150 | |  |
| | | |



D

| | | | |
|---------|---|---|--|
| 162 280 | Spare Part Set | Upgrade for: | |
| | Includes connection elements, drivebelt motor ventilator and extra parts such as screws, nuts, T-slots, clamping plate, clamping jaw and more. Highly recommended for easy re-assembly, reinforcement, assembly of several machines at the same time, or as spare parts. | |  |
| | | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML | |

| | | | |
|---------|---|---|--|
| 162 630 | Big Set of Service Parts for UNIMAT 1 | Upgrade for: | |
| | Be prepared for almost all kinds of service exchanges, upgradings and extendings. contains art.: 162 240 + 162 250 + 162 260 + 162 280 + A1A 030 040 SW | |  |
| | | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML | |

UNIMAT 1 LITERATURE

USA
GB

| | | | |
|-----------------------------|--|-----------------------|--|
| VS1602/VS1603/VS1604/VS1605 | UNIMAT 1 Books | Upgrade for: | |
| | <p>Modeling Instruction: Many models and projects with detailed plans from easy to difficult.</p> <p>Workshop: Plans and projects directed mainly to the UNIMAT 1 BASIC starter.</p> <p>Projects for wood turning and sawing: Plans and projects directed mainly to the UNIMAT 1 BASIC.</p> | |  |
| |  | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT 1 BASIC ✓ |

CONSUMPTION MATERIALS for BASIC, CLASIC and ML

F

| | |
|---------|--|
| 163 100 | Assorted Wood |
| | Roundshaped workpieces of various kinds of wood for turning (limewood, nut, beech & cherry). |

| | |
|---------|---|
| 163 120 | Assorted Wood |
| | Roundshaped workpieces of limewood for turning (ø20 and 30 mm). |

| | |
|---------|--|
| 163 300 | Poplar Plywood |
| | 4 pcs 4mm Plywood in A4 format (210mm x 297mm) ideal for the projects of the Modeling Books No. 1 + 2. |

| | |
|---------|--|
| 163 400 | Unimat 1 Base-board incl. Slip-stoppers |
| | Wood board 220x370x8 mm (LxWxH) for mounting Unimat 1 machines; incl. screws |

| | |
|---------|---|
| 163 600 | Penmaker Set for two Wooden Pens incl. Mandrel |
| | Fastening device plus raw materials and mechanics for two valuable selfmade ballpens. The ideal gift! |

| | |
|---------|---|
| 163 700 | Refill Kit for 3 Wooden Pens |
| | Material and mechanics for three more ballpens. |

E

| | |
|---------|---|
| 163 SAP | Salt- and Pepper caster |
| | Prepared for woodturning; length 75mm, Ø 40mm |



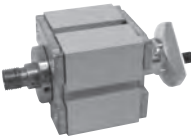
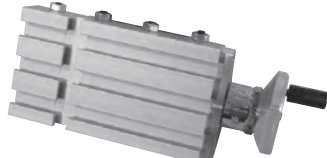


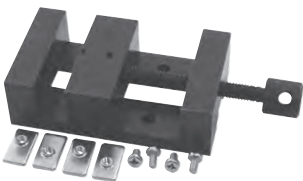

| | |
|---------|---|
| 163 EIB | Egg cup |
| | Prepared for woodturning; length 67mm, Ø 44mm |



| | |
|-------------|---|
| 163 200 ALU | Aluminum roundshaped |
| | center hole on one side; length 100mm, Ø 12mm |


Dans l'Unimat 1, tous les outils nécessaires sont inclus.


MÉTAL - LIGNE

Ces nouveaux produits vous permettront de profiter encore mieux des capacités de vos machines.


| | | | | |
|--|--|--|--|-----------------------|
| 164 035 | Broche de réduction ML | Supplément utile pour: | | |
| <p>En aluminium anodisé, montée sur roulements à billes autolubrifiés.</p> <p>Une combinaison idéal est la Poupée Mobile (art. 164 040).</p>  | | <table border="1"> <tr> <td data-bbox="1173 436 1308 593">UNIMAT 1 CLASSIC ✓</td> <td data-bbox="1308 436 1442 593">UNIMAT CNC ✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT CNC ✓ |
| UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT CNC ✓ | | | |
| 164 036 | Câble de surélévation | Supplément utile pour: | | |
| <p>Utiliser dans certains montages afin d'augmenter les capacités: tournage, perçage, fraisage (remplace 2 U10/11).</p>  | | <table border="1"> <tr> <td data-bbox="1173 624 1308 772">UNIMAT 1 CLASSIC ✓</td> <td data-bbox="1308 624 1442 772">UNIMAT CNC ✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT CNC ✓ |
| UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT CNC ✓ | | | |
| 164 040 | Poupée Mobile ML | Supplément utile pour: | | |
| <p>Vernier gradué à l'échelle 0,05mm avec remise à zéro. Augmente la précision du perçage axial. Course du piston: 30 mm. Idéal pour le tournage des métaux.</p>  | | <table border="1"> <tr> <td data-bbox="1173 804 1308 974">UNIMAT 1 CLASSIC ✓</td> <td data-bbox="1308 804 1442 974">UNIMAT CNC ✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT CNC ✓ |
| UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT CNC ✓ | | | |
| 164 060 / 164 062 | Petit chariot ML | Supplément utile pour: | | |
| <p>Vernier gradué à l'échelle 0,05mm avec remise à zéro. Lardons de rattrapage de jeux. Includant: 2x vis M4x12, 2x boulon en "T", 2x plaquette 1mm. Transversal: 36 mm (164060) / 50 mm (164062). Idéal pour le tournage des métaux.</p>  | | <table border="1"> <tr> <td data-bbox="1173 1005 1308 1198">UNIMAT 1 CLASSIC ✓</td> <td data-bbox="1308 1005 1442 1198">UNIMAT 1 BASIC ---</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT 1 BASIC --- |
| UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT 1 BASIC --- | | | |
| 164 061 | Chariot pour fraiser métallique | Supplément utile pour: | | |
| <p>Le Chariot tout en métal permet une descente précise. Long : 40mm</p>  | | <table border="1"> <tr> <td data-bbox="1173 1229 1308 1422">UNIMAT 1 CLASSIC ✓</td> <td data-bbox="1308 1229 1442 1422">UNIMAT 1 BASIC ---</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT 1 BASIC --- |
| UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT 1 BASIC --- | | | |
| 164 080 | Scie sauteuse ML avec levée ajustable | Supplément utile pour: | | |
| <p>Boite métallique avec coulisseau en l'acier poli. Levée ajustable: 4mm (pas dangereux) et 8mm (plus fort). Fixation pour toutes les lames. Besoin access. 162 330 (table de scie). Plus de détails: voir Scie sauteuse ML (Art. 164 080).</p>  | | <table border="1"> <tr> <td data-bbox="1173 1453 1308 1680">UNIMAT 1 CLASSIC ✓</td> <td data-bbox="1308 1453 1442 1680">UNIMAT 1 BASIC ✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT 1 BASIC ✓ |
| UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT 1 BASIC ✓ | | | |
| 164 090 | Étau métallique | Supplément utile pour: | | |
| <p>Pour un serrage précise et facile. Capacité : 0 – 41 mm. Dimension : 88 (109) x 50 x 26 mm (L x W x H)</p>  | | <table border="1"> <tr> <td colspan="2" data-bbox="1173 1711 1442 1915"> UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT CNC </td> </tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT CNC | |
| UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT CNC | | | | |
| 164 110 | Jeu de surévèlation avec porte outil 2 position | Supplément utile pour: | | |
| <p>1 x art. 164 110 Porte outils 2 positions (3,5 – 8 mm)</p>  | | <table border="1"> <tr> <td data-bbox="1173 1946 1308 2063">UNIMAT 1 CLASSIC ✓</td> <td data-bbox="1308 1946 1442 2063">UNIMAT CNC ✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT CNC ✓ |
| UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT CNC ✓ | | | |

| | | |
|--|--|---|
| 164 325 | Broche de réduction pour moteur 162 320 | Supplément utile pour: |
| Broche de réduction plus longue (90mm) vous permettra de diminuer la vitesse tout en augmentant le couple. Incluant réduction: 1:1, 1:2,77, 2,77:1 Courroie module: S2M |   | <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 CLASSIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT ML <input type="checkbox"/> UNIMAT CNC |
| | ① Roue dentée standard inclusive métal version | |


| | | |
|---|--|---|
| 162 330 | Table de scie et de fraisage | Supplément utile pour: |
| Cette scie circulaire est le complément indispensable à l'UNIMAT 1. Elle s'adapte sur le moteur de base ou sur le maxi moteur. Elle est livrée avec sa table, le guide angulaire. Plus de détails: voir mode d'emploi du Plateau de Fraisage / Plateau Scie Circulaire (art. 162 330). |  | <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 BASIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 CLASSIC <input type="checkbox"/> UNIMAT ML |


| | | |
|---|---|---|
| 162 330 SET | Set complet 162 330 Set | Supplément utile pour: |
| A la demande de nos clients, nous mettons aussi en vente la table nouvelle comme équipement complet. -Table de scie et de fraisage -Lame de scie circulaire -Arbre pour lame de scie | -Protecteur lame circulaire -Butée longitudinal -Guide d'onglet  | <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 BASIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 CLASSIC <input type="checkbox"/> UNIMAT ML |
| | Avec cet équipement, le professionnel peut ajuster avec précision la longueur, la largeur, la profondeur de la coupe et les onglets. Plus de détails: voir mode d'emploi de la Scie Circulaire (art. 162 330 Set). | |

| | | | | | | |
|---|---|--|------------------|-------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 162 332 | Fixation de Fraisage | Supplément utile pour: | | | | |
| Extrêmement simple à monter, en rajouter une fraise, la table de sciage se transforme en toupie à bois. Tous les accessoires de la scie circulaire sont utilisables. Plus de détails: voir mode d'emploi de la Fixation de Fraisage (art. 162 332). |  | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT ML</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </table> | UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | |

| | | |
|---|--|---|
| 162 340 | Support de tournage professionnel | Supplément utile pour: |
| Qualité de métal. Réglable en hauteur, largeur et diamètre. Surface d'appui 76mm de large. |  | <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 BASIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 CLASSIC <input type="checkbox"/> UNIMAT ML |
| | Plus de détails: voir mode d'emploi du Support de Tournage Professionnel (art. 162 340). | |

| | | |
|---|--|---|
| 162 492 | Distributeur 12V avec 5 sortie +2 câbles | Supplément utile pour: |
| Multiprise 5 moteurs avec possibilité de brancher 3 transformateurs |   | <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 BASIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 CLASSIC <input type="checkbox"/> UNIMAT ML / CNC |
| | Plus de détails: voir mode d'emploi de la Distributeur 12V (art. 162 492). | |


| | | |
|---|--|---|
| Out Cab / Con Cab | 12V Câble de jonction | Supplément utile pour: |
| OUT CAB: Pour la connexion d'un autre transformateur et le distributeur 12V UNIMAT1. CON CAB: Câble de connection pour connecter plusieurs transformateurs |  | <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 BASIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 CLASSIC <input type="checkbox"/> UNIMAT ML / CNC |

| | | |
|--|--|---|
| 161 410 | Transformateur puissant 230V | Supplément utile pour: |
| Transformateur réglable 12V incl. 162 491 + Outcab Input: 230V, 50-60Hz, 85W - Output: 12V, 5A --- |  | <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 BASIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 CLASSIC <input type="checkbox"/> UNIMAT ML / CNC |


OUTIL SPÉCIAL

| | | |
|--|--|---|
| 162 060 | Affûteuse d'outils | Supplément utile pour: |
| Livré avec support angulaire et capot, indispensable pour le tournage du métal. 1 meule est incluse. |  | <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 BASIC <input checked="" type="checkbox"/> UNIMAT 1 CLASSIC <input type="checkbox"/> UNIMAT ML / CNC |


D

| | | |
|---|--|---|
| 162 141 | 3 Gouges professionnelles | Supplément utile pour: |
| 1 gouge, 1 grain d'orge et 1 racloir arrondi (L=140mm - l=3mm). Manche bois de hêtre verni. |  | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |


USA



| | | |
|--|--|-----------------------------------|
| 162 160 | Jeu de fraises | Supplément utile pour: |
| 5 différentes profils avec 1/8 poignée. HSS haute qualité. Idéal pour votre toupie, maquette, bateaux miniature, etc dans une boîte du bois. L'utilisation de l'unité motrice de haute puissance (art. 162 320) est recommandé. |  | UNIMAT ML ✓ UNIMAT 1 CLASSIC ✓ |


F


| | | |
|---|--|-----------------------------------|
| 162 190 | Jeu de 4 fraises HSS 3, 4, 5, 6 mm | Supplément utile pour: |
| Pour l'usinage précis de tous matériaux. Bois, plastique, métaux non ferreux |  | UNIMAT ML ✓ UNIMAT 1 CLASSIC ✓ |

| | | |
|---|--|---|
| 162 191 und 162 192 | Foret hélicoïdal HSS | Supplément utile pour: |
| 20 Forêts HSS 162 191: 0,3mm à 1,2mm 2 forêts par dimension (20 pièces) 162 192: 1,3mm à 2,5mm 2 forêts par dimension (20 pièces) |  | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |

| | | |
|---|---|---|
| 162 200 | Tête d'alésage | Supplément utile pour: |
| Pour égaliser des pièces métalliques, faire des ajustements, des gradins et de travailler en 3 dimensions (4, 6 ou 8 arêtes). Plus de détails: voir mode d'emploi de Fraise à Tailler les Engrenages (art. 166 026). |  | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT ML UNIMAT CNC |


| | | |
|--|---|---|
| 162 210 | Tête porte-fraise d'engrenage | Supplément utile pour: |
| module 0,5  inkl. module 1 Permet de fraiser des engrenages; en ajoutant l'appareil diviseur (art. 162 040). Plus de détails: voir mode d'emploi de Fraise à Tailler les Engrenages (art. 166 026). |  | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT ML UNIMAT CNC |


| | | |
|--|--|---|
| 162 220 | Jeu des 105 outils différents "Profi" | Supplément utile pour: |
| fraises, meules pour graver le verre, brosse métallique, feutre, porte-outil pour meules rondes (différents grains), feutres, scies. |  | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |

| | | |
|--|--|---|
| 162 231 | HSS-Outils de tournage - 5 pcs | Supplément utile pour: |
| tous outils sont 3,5mm <input type="checkbox"/> 1 outil à aléser intérieur 1 outil à surfacer extérieur 1 outil à tronçonner 1 outil à charioter droit+1 outil à charioter gauche Plus de détail voir mode d'emploi:outils de tournage 162 231. |  | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT ML UNIMAT CNC |


E


| | | |
|---|---|---|
| 162 270 | 1 Meule | Supplément utile pour: |
| Pour affûter les ciseaux et gouges à tourner le bois. |  | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |


| | | |
|--|--|---|
| 162 331 | 3 pièces lames de scie | Supplément utile pour: |
| Alésage de 16 mm 1 lame carbure 80mm 24 dents 1 lame acier dur épaisseur 1mm pour bois, plastique 1 lame acier dur épaisseur 2mm pour métal Plus de détail: voir mode d'emploi de la Scie Circulaire (art. 162 330 Set). |  | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |


| | | |
|---|--------------------------------|---|
| 162 440 | Arbre flexible "Artist" | Supplément utile pour: |
| <p>Avec 2 pinces métalliques (2,35mm, 1/8"), environ 70 cm de longueur. Indispensables pour graver, polir ainsi que pour des travaux où l'outil doit être tenu comme un crayon.</p> | | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |
|  | | |

EXTENSION DU SYSTÈME


| | | |
|---|----------------------------|--|
| 162 030 | Broche de réduction | Supplément utile pour: |
| <p>Pour réduire la vitesse de 1/3 et gagner de la puissance, ou tripler la vitesse et avoir le 1/3 de la puissance. S'utilise aussi en butée tournante.</p> | | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT 1 BASIC ✓ |
|  | | |

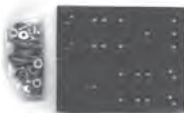
| | | |
|--|-----------------|-----------------------------------|
| 162 040 | Diviseur | Supplément utile pour: |
| <p>Pour fraiser bois, métaux équarris ou des roues dentées. Attention la fixation de cette pièce exige une 2ème poupée fixe (art. 164 035). Disque interrupteur: 36, 40 48 division Plus de détails: voir mode d'emploi de Fraise à Tailler les Engrenages (art. 166 026).</p> | | UNIMAT ML ✓ UNIMAT 1 CLASSIC ✓ |
|  | | |


| | | |
|--|------------------------|-----------------------------------|
| 162 300 | Table tournante | Supplément utile pour: |
| <p>Pour orienter une table et fraiser à des angles différents. Diamètre 49mm Résolution 1° Plus de détails: voir mode d'emploi de Table Tournante (art. 162 300), 5-Axes Fraiseuse (art. 166 001) et de Scie Circulaire (art. 162 330 Set).</p> | | UNIMAT ML ✓ UNIMAT 1 CLASSIC ✓ |
|  | | |

| | | |
|--|---------------------------------|---|
| 162 310 | Copieur pour tour à bois | Supplément utile pour: |
| <p>Extrêmement simple à monter, cet appareil, grâce à son palpeur et son outil de tournage, vous permet de copier à l'identique les pièces désirées suivant leur profil. Il s'adapte sur tous les tours à bois miniatures ayant une hauteur de pointe minimum de 25mm. Plus de détails: voir mode d'emploi de copieur professionnel (art. 162 310).</p> | | ✓ UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |
|  | | |





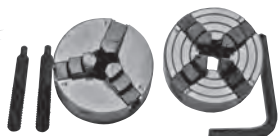
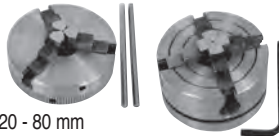
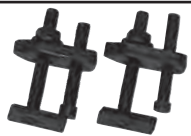


| | | |
|---|---|---|
| 162 400 und 162 401 | Banc de machine 460 mm / 1000 mm | Supplément utile pour: |
| <p>Avec ce banc, vous allez pouvoir usiner de plus grandes pièces. Il peut être utilisé comme module de base pour différentes machines.</p> | | ✓ UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |
|  | | |

| | | |
|--|-------------------------------------|---|
| 162 420MH-S | Moteur à grande vitesse noir | Supplément utile pour: |
| <p>vitesse 20.000 t/minute Cas: noir</p> | | ✓ UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |
|  | | |


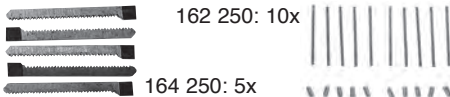




| | | |
|---|----------------------------|---|
| 162 470 | Plaques de fixation | Supplément utile pour: |
| <p>2 plaques en l'acier avec vis et boulons pour les fixations doubles, ainsi on arrive à une précision encore plus grande. Ce qui est un avantage pour le tour à bois et le grand tour à métaux ainsi que pour la fraiseuse et les engrenages.</p> | | ✓ UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |
|  | | |

| | | |
|---|------------------------------|---|
| 163 BOX | Unimat 1 Bête du Bois | Supplément utile pour: |
| <p>Jusque 4 machines sont possible de fixer a même temps dans la plaque montage inclus. Dans une seconde ce transférer dans une valise du bois, tous les pièces détachage sont dans ça place. Plus de détails: voir mode d'emploi de la Bête du Bois (art. 162 492).</p> | | ✓ UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |
|  | | |

DISPOSITIFS POUR FIXATION

| | | |
|---|---|---|
| 162 050 | Mors à quatre mâchoires | Supplément utile pour: |
| <p>Pour pièces à usiner carrées ou asymétriques. Mâchoires ajustables séparément et/ou inversées pour plus de capacité de serrage.</p> | |  <p>UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC</p> |
| 162 070 | Plateau de perçage | Supplément utile pour: |
| <p>Grand plateau pour tous travaux de perçage, de fraisage et ponçage de grandes pièces.</p> | |  <p>UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC</p> |
| 162 080 | Plateau de tournage en aluminium | Supplément utile pour: |
| <p>Extrêmement résistant et usiné avec précision pour le ponçage ou le tournage du bois et du métal. Diamètre 48mm</p> | |  <p>UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC</p> |
| 162 430 | Mandrin métallique à trois mors avec du mors de rechange | Supplément utile pour: |
| <p>Mandrin métallique 3 mors concentrique et réversible +3 mors métallique de rechange +3 mors plastiques pour matériaux fragile: perle, plastique, balsa</p> | |  <p>UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT 1 BASIC ✓</p> <p>Ø 1,8 - 56 mm Ø 12 - 65 mm</p> |
| 164 430 | Mandrin l'acier - ø 45 mm | Supplément utile pour: |
| <p>164 052: 3 mors Ø 1,5 - 25/52 mm Ø <65 mm 164 432: 4 mors Ø 1,5 - 30/750 mm Ø <62 mm</p> | |  <p>UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT ML UNIMAT CNC</p> |
| 164 431/164 050/164 051 | Mandrin l'acier poli - ø 64 mm | Supplément utile pour: |
| <p>164 431: 3 mors Ø 2,0 - 30 mm Ø 20 - 80 mm 164 050: 4 mors Ø 2,0 - 30 mm Ø 20 - 80 mm 164 051: 4 mors Concentrique et réversible Ø 2,0 - 30 mm Ø 20 - 80 mm</p> | | <p>Aussi collaborer avec Unimat SL (M12x1).</p>  <p>UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT ML UNIMAT CNC</p> |
| 164 490 | Mors de serrage en metal | Supplément utile pour: |
| <p>2 pieces mors de serrage en metal réglable en hauteur</p> | |  <p>UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT ML UNIMAT CNC</p> |
| 164 450 | Contre-Pointe tournante précise | Supplément utile pour: |
| <p><u>Contre-pointe tournante:</u> Le pointeau est équipé d'un palier de sorte qu'il tourne avec la pièce à usiner au ponçage et au tournage. Il n'est plus nécessaire de lubrifier. <u>Contre-Pointe tournante précise:</u> Avec 2 roulements à billes pour une plus haute précision. Idéal pour le tournage des métaux.</p> | |  <p>UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC</p> |
| 162 460 (-461) - 164 460 | Pinces en métal | Supplément utile pour: |
| <p>Jeu de 10 pinces en métal 162 460: ø 2 mm; 3,0 mm; 3,5 mm; 4 mm; 6 mm 162 461: ø 0,5 mm; 0,6 mm; 0,7 mm; 0,9 mm 164 460 (highest precision): ø 1 mm; 1,5 mm; 2 mm; 2,35 mm; 3,0 mm; 3,175 mm; 3,5 mm; 4 mm; 5 mm; 6 mm</p> | |  <p>UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC</p> |

ACCESSOIRES DE SERVICE

| | | |
|--|-------------------------------------|--|
| 162 240 | 1 Gouge | Supplément utile pour: |
| Comme dans la boîte UNIMAT 1 | | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |
|  | | |
| 162 250 / 164 250 | Lames de scie sauteuse | Supplément utile pour: |
| Lames de rechange pour la scie à chantourner. Attention: 164250 pour 164080 - Scie sauteuse-ML | | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |
| | 162 250: 10x 164 250: 5x |  |
| 162 255 | Râpe et fichier pour ML scie | Supplément utile pour: |
| Pour usage avec UNIMAT ML scie sauteuse 1x râpe pour bois et bois stratifié 1x fichier pour metal et ébarber | | UNIMAT 1 CLASSIC --- UNIMAT ML ✓ |
|  | | |
| 162 260 | 10 disques abrasifs | Supplément utile pour: |
| Disques de rechange pour la ponceuse. granulation: 5 x 100 et 5 x 150 | | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |
|  | | |
| 162 280 | Jeu de pièces | Supplément utile pour: |
| Boulons, vis, mors de serrage, courroies, etc. | | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |
|  | | |
| 162 630 | UNIMAT 1 Set de Service | Supplément utile pour: |
| 1 meule, 1 gouge, 10 disques abrasifs, jeu de 10 lames, jeu de service: courroie d'entrainement, pièces de connexion, boulon en „T“, etc. contient les art.: 162 240, 162 250, 162 260, 162 280, A1A 030 040 SW | | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |
|  | | |

UNIMAT 1 LITTÉRATURE

| | | |
|---|-----------------------|---|
| VS1602/VS1603/VS1604/VS1605 | UNIMAT 1 Livre | Supplément utile pour: |
| <p>Construction: Montre des modèles chantournage simples ainsi que des travaux de tournage des métaux. Schémas et plans.</p> <p>Workshop: Se concentre sur les modèles de chantournage et de tournage. 18 plans et schémas.</p> <p>Unimat projects de sciage et tournage: Se concentre sur les modèles de chantournage et de tournage.</p> <p>Manuel: Plus des instructions et des tuyaux pour la maquette avec des machines UNIMAT1.</p> | | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT 1 BASIC ✓ |
|  | | |

ÉLÉMENTS À UTILISER

pour BASIC, CLASSIC et ML

| | |
|--|---|
| 163 100 | Assortiment de bois différents |
| Assortiment de bois différents pour le tournage: tilleul, hêtre, merisier, noyer | |
| 163 120 | Assortiment de bois différents |
| Assortiment de bois tilleul pour le tournage (ø20 et 30 mm). | |
| 163 300 | Panneau de contre-plaqué de peuplier |
| 4 planches de peuplier format A4 épaisseur 4mm | |

D

| | |
|---|---|
| 163 400 | Plaque de fixation antidérapant |
| pour montage de 220x370x8 mm machines Unimat 1, vis incluant | |
| 163 600 | UNIMAT 1 Set de stylo à bille en bois |
| Pièce de fixation avec mécanisme et matériel pour construire 2 magnifiques stylos en bois. Le cadeau idéal! | |
| 163 700 | Set de construction pour stylo à bille en bois |
| Pour 3 magnifiques stylos en bois. | |
| 163 SAP | Salières de bois à tourner |
| de bois à tourner; longueur 75mm, Ø 40mm | |
| 163 EIB | Coquetier de bois à tourner |
| de bois à tourner; longueur 67mm, Ø 44mm | |
| 163 200 ALU | Aluminium barre |
| avec trou de conrage; longueur 100mm, Ø 12mm | |

Details siehe Material-Folder - art.nr.: VSEDU13

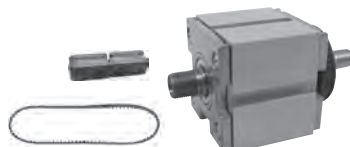

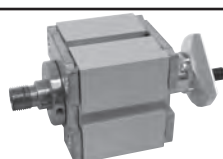
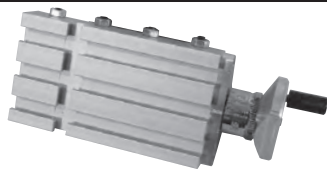

USA
GB

Las máquinas UNIMAT 1 llevan incluidas todas las herramientas necesarias para las máquinas descritas. Con la lista de accesorios ofrecida se puede montar un número ilimitado de máquinas adicionales. Así el técnico encuentra para todo tipo de trabajos la herramienta adecuada.

METAL - LINE

Para todos aquellos que quieran sacar todavía más partido a UNIMAT 1: más preciso, muy polifacético y robusto

F

| | | | | | | |
|---|--------------------------------------|---|-------------------------|-----------------------|---|-----|
| 164 035 | Eje de reducción - ML | ampliación recomendada para: | | | | |
| Gracias a las cubiertas de metal, que están ubicadas de forma céntrica en un perfil elaborado mecánicamente, se incrementa la precisión y la capacidad de carga del eje de reducción. El contrapunto - todo de metal n° de art. 164 040 es la ampliación perfecta para este artículo. | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT CNC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | ✓ | ✓ |
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | | |
|  | | | | | | |
| 164 036 | Pieza de elevación | ampliación recomendada para: | | | | |
| Es perfecto como pieza intermedia para trabajos de modificación y máquinas especiales - perfil extra fuerte. | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT CNC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | ✓ | ✓ |
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | | |
|  | | | | | | |
| 164 040 | Contrapunto - ML | ampliación recomendada para: | | | | |
| Igual que en el eje de reducción - ML, las cubiertas de metal están ubicadas en un perfil elaborado mecánicamente. De este modo se puede garantizar el centrado y taladro preciso de perlas. Carrera del émbolo: 30 mm | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT CNC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | ✓ | ✓ |
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT CNC | | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | | |
|  | | | | | | |
| 164 060 / 164 062 | Carro transversal - ML | ampliación recomendada para: | | | | |
| Con nonio ajustable en las manivelas manuales metálicas, escala 0,05 mm. Las piezas del carro metálicas se han elaborado mecánicamente de forma precisa. Inclusive: 2x pernos "T", 2x tornillo M4x12, 2x plaquita 1mm Recorrido de desplazamiento: 36 mm (164060) / 50 mm (164062) | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>---</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | ✓ | --- |
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ | --- | | | | | |
|  | | | | | | |
| 164 061 | Carro para taladrar metálicas | ampliación recomendada para: | | | | |
| Los componentes de carro para taladrar son tratados de manera precisa. Carrera: 40mm | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>---</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | ✓ | --- |
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ | --- | | | | | |
|  | | | | | | |

NEW

E

| | | | | |
|--|---|--|------------------------------|----------------------------|
| 164 080 | Sierra caladora –ML con ajuste de carrera variable | ampliación recomendada para: | | |
| <p>Portador de las sierras en acero pulido dentro de una carcasa de aluminio fresada en CNC. La carrera es variable de 4mm (segura para los dedos, solo vibra) hasta 8mm (carrera máxima). Portador de sierras incluido para: Hojas de sierra originales Unimat 1 y para hojas de sierras caladoras comerciales</p> <p>Accesorios necesarios: 162 330 Mesa para fresar y serrar Detalles ver descripción Sierra caladora – ML (Art. 164 080).</p> | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC ✓</td> <td>UNIMAT 1 BASIC ✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT 1 BASIC ✓ |
| UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT 1 BASIC ✓ | | | |

| | | | | | | |
|---|--------------------------|--|---------------------------|-----------------------|--|-------------------|
| 164 090 | Mordaza metálicas | ampliación recomendada para: | | | | |
| <p>Alojamiento: 0 - 41mm Dimensión: 88 (109) x 50 x 26mm (LxBxH)</p> <p>NEW</p> | | <table border="1"> <tr> <td>✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td></td> <td>UNIMAT CNC</td> </tr> </table> | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | | UNIMAT CNC |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| | UNIMAT CNC | | | | | |

| | | | | |
|--|--|--|------------------------------|------------------------|
| 164 110 | Juego de incremento y fixation de herramientas de torno | ampliación recomendada para: | | |
| <p>1x Art. 164 110 fixation de herramientas de torno</p> | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC ✓</td> <td>UNIMAT CNC ✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT CNC ✓ |
| UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT CNC ✓ | | | |

| | | | | | | |
|---|------------------------------|--|---------------------------|-----------------------|--|-------------------|
| 164 400 | Bancada especial 33cm | ampliación recomendada para: | | | | |
| <p>De perfil especialmente reforzado para un/a mayor seguridad de torsión.</p> <p>NEW</p> <p>color: plateado</p> | | <table border="1"> <tr> <td>✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td></td> <td>UNIMAT CNC</td> </tr> </table> | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | | UNIMAT CNC |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| | UNIMAT CNC | | | | | |

| | | | | |
|---|-------------------------------|--|------------------------------|------------------------------|
| 164 480 - 164 483 | Carro transversal - ML | ampliación recomendada para: | | |
| <p>Con nonio ajustable en las manivelas manuales metálicas, escala 0,05 mm. Las piezas del carro metálicas se han elaborado mecánicamente de forma precisa.</p> <p>164 480 - 200 mm 164 482 - 500 mm</p> | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC ✓</td> <td>UNIMAT 1 BASIC ---</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT 1 BASIC --- |
| UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT 1 BASIC --- | | | |

CNC - LINE

Con el kit Unimat 1 también puede disfrutar de las ventajas del tratamiento CNC. Es perfecto para los piezas de trabajo (posibilidad de reproducción) igual que para la producción de modelos 3 D. Como continuación de la línea metálica la línea Unimat 1 CNC representa un complemento enteramente compatible al sistema básico.

| | | | | |
|---|--|---|-----------------------|--------------------------------|
| 164 060 CNC | Carro pequeño metálicas, inc. motor paso a paso | ampliación recomendada para: | | |
| <p>Los componentes de carro son tratados de manera precisa.</p> <p>Motores paso a paso: 2 amperios Distancia de trabajo: 50 mm Elemento "T" ó placa de ajuste: 3 placas longitudinales y 2 placas transversales</p> <p>NEW</p> | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT ML ✓</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC ---</td> </tr> </table> | UNIMAT ML ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC --- |
| UNIMAT ML ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC --- | | | |

| | | | | |
|--|---|---|-----------------------|--------------------------------|
| 164 480 CNC / 164 482 CNC | Carro grande metálicas, inc. motor paso a paso | ampliación recomendada para: | | |
| <p>Los componentes de carro son tratados de manera precisa.</p> <p>Motores paso a paso: 2 amperios Eje: M8x2 Distancia de trabajo: 164 480 CNC - 145 mm 164 482 CNC - 445 mm</p> <p>NEW</p> | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT ML ✓</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC ---</td> </tr> </table> | UNIMAT ML ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC --- |
| UNIMAT ML ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC --- | | | |

| | | | | |
|---|--|---|-----------------------|--------------------------------|
| 164 035 CNC | CNC-Tornear, inc. motor paso a paso | ampliación recomendada para: | | |
| <p>La gran estabilidad y precisión de la Mesa para Tornear-CNC destaca por las coberturas metálicas conservadas en el centro del perfil mecánicamente tratado.</p> <p>Reduction para correa dentada: 2 (18:36 - Modul T2,5)</p> | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT ML ✓</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC ---</td> </tr> </table> | UNIMAT ML ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC --- |
| UNIMAT ML ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC --- | | | |

D

USA
GB


F


E


| | | | | |
|--|---|---|-----------------------|--------------------------------|
| LIN-CONTR3 / LIN-CONTR5 | Controlador Linux CNC (para 3 ó 5 ejes) | ampliación recomendada para: | | |
| 1x salida para relevador, 1x salida 5V, 1x salida 24V, 5x entradas para señal (p.ej. para apagador), 1x salida para señal PWM; Live-CD con LINUX OS y EMC2 Software controlador para 8 ejes, corriente de 24V, cable para puerto paralelo de 25 Pins, apagador/encendedor independiente, CD con soporte técnico y USB con instrucciones Variantes para Windows 2/3/4 y 5 ejes: FR-5X00-00/ FR-5X00-000/ FR-5X00-000/ FR-5X00-0000 |  NEW | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT ML ✓</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC ---</td> </tr> </table> | UNIMAT ML ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC --- |
| UNIMAT ML ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC --- | | | |

POWER - LINE

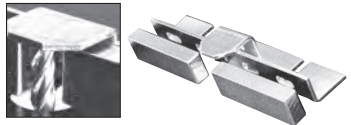
UNIMAT 1 descubre nuevos ámbitos de aplicación con la serie POWER LINE. Junto a la mecánica de precisión ahora también puede utilizar su UNIMAT 1 como herramienta "madura". Con la sierra circular puede serrar maderas torneando maderas del grosor de un brazo, trabajar materiales muy duros y así conseguir acabados perfectos. Y todo perfectamente compatible con su sistema UNIMAT 1 existente. Recomendamos, para trabajos firmes y sólidos con accesorios POWER LINE las placas de refuerzo UNIMAT 1 (art. 162 470).

| | | | | |
|--|---|---|---|--|
| 162 320 | Unidad Power Motor | ampliación recomendada para: | | |
| La unidad motriz para piezas más grandes y duras, mayor precisión y mejor acabado. Aconsejable para el conjunto de la sierra circular art. 162 330 Set. 12V, 5 Amp - max 12 Amp, 60W Ver detalles en las instrucciones para la Unidad Power Motor (art. 162 320). |  | <table border="1"> <tr> <td>✓</td> <td>UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC</td> </tr> </table> | ✓ | UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |
| ✓ | UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC | | | |


| | | | | |
|---|---|---|---|--|
| 164 325 | Eje de reducción para Power Drive Unit | ampliación recomendada para: | | |
| Rinvio largo – metálica (90mm) Gracias a las coberturas metálicas conservadas en el perfil mecánicamente tratado, se alcanza una mayor precisión y capacidad del rinvo largo – metálica (90mm) Reduction: 1:1, 1:2,77, 2,77:1 ① incluidas norma poleas metal versión Modul S2M |  NEW | <table border="1"> <tr> <td>✓</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML UNIMAT CNC</td> </tr> </table> | ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML UNIMAT CNC |
| ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML UNIMAT CNC | | | |

| | | | | |
|---|--|---|---|--|
| 162 330 | Mesa para fresar y serrar | ampliación recomendada para: | | |
| Mesa de trabajo con ajuste de altura (superficie 150x200mm) para sierra circular, sierra de calar, disco de torneado y fresa de brazo superior. Ajuste vertical de ángulo en el lado del motor con accesorio mesa giratoria (art. 162 300). Ver detalles en las instrucciones para la mesa para fresar y serrar (art. 162 330). |  | <table border="1"> <tr> <td>✓</td> <td>UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML</td> </tr> </table> | ✓ | UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |
| ✓ | UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML | | | |


| | | | | |
|---|--|---|---|--|
| 162 330 SET | Conjunto de fresa y sierra completo | ampliación recomendada para: | | |
| Debido a la gran demanda de los clientes tenemos ahora la mesa con el equipo completo: -protección para la sierra circular -mesa -hoja de sierra circular -tope longitudinal -soporte de la hoja de sierra -regla de inglete Con ello el profesional puede ajustar todo con gran precisión:longitud, ancho, grosor de corte, inglete Ver detalles en las instrucciones para la sierra circular (art. 162 330 Set). |  | <table border="1"> <tr> <td>✓</td> <td>UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML</td> </tr> </table> | ✓ | UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |
| ✓ | UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML | | | |

| | | | | | | |
|--|--|---|-------------------------|------------------|---|-------------------------|
| 162 332 | Tope de fresado de precisión | ampliación recomendada para: | | | | |
| El tope es totalmente de metal y se puede montar con facilidad sobre la mesa para serrar y fresar. Ofrece la posibilidad de obtener una graduación de 1 / 10 mm para trabajos precisos de fresado. Ver detalles en las instrucciones para la Tope de fresado (art. 162 332). |  | <table border="1"> <tr> <td>✓</td> <td>UNIMAT ML</td> <td>✓</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> </table> | ✓ | UNIMAT ML | ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC |
| ✓ | UNIMAT ML | ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC | | | |

| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| 162 340 | Soporte del torno profesional | ampliación recomendada para: | | |
| Totalmente de metal, ajuste de altura. Se puede ajustar la distancia de apoyo hacia la pieza de trabajo. Ancho del soporte 76 mm. Ver detalles en las instrucciones para el soporte del torno profesional (art. 162 340). |  | <table border="1"> <tr> <td>✓</td> <td>UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML</td> </tr> </table> | ✓ | UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |
| ✓ | UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML | | | |


| | | |
|---|--|---|
| 161 410 | Transformador Power regulable (230V + 12V Distribuidor) | ampliación recomendada para: |
| Transformador regulable incl. 162 491 + Outcab Primario: 230V, 50-60Hz, 85W - Secundario: 12V, 5A ~~~ | | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |
|  | | |


| | | |
|---|--|---|
| 162 492 | Distribuidor 12V con 5 salidas + 2 cables | ampliación recomendada para: |
| Conecte varios transformadores de 12V a una única fuente de alimentación. De esta manera puede trabajar con 5 motores UNIMAT 1 uno a la vez. Especialmente adecuado para alimentar la Unidad Power Motor (art.162 320). Ver detalles en las instrucciones para la Distribuidor 12V (art. 162 492). | | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |
|  | | |


| | | |
|---|-------------------------------|---|
| Out Cab / Con Cab | Cable de conexión 12 V | ampliación recomendada para: |
| OUT CAB: Conexión entre el transformador externo y UNIMAT 1 Distribuidor de 12 V (art. 162 492). CON CAB: Para unir simultáneamente varios transformadores de 12V. | | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |
|  | | |


HERRAMIENTAS ESPECIALES


| | | |
|--|--------------------------|---|
| 162 060 | Cabezal de afilar | ampliación recomendada para: |
| Afilar de forma sencilla el herramienta de torner con el ángulo correcto. | | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML / CNC |
|  | | |

| | | |
|--|-------------------------|---|
| 162 141 | 3 Gubias "Profi" | ampliación recomendada para: |
| De acero de carbono HSS, compuesto por herramienta de tronzar, hierro redondo y gubia tradicional. | | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |
|  | | |

| | | | | | | |
|---|---|--|-----------|------------------|---|---|
| 162 160 | 5 Fresas de perfil en una caja de madera | ampliación recomendada para: | | | | |
| 5 perfiles diferentes con profundidad de 1/8". De acero de alta aleación. Perfecto para muebles de casas de muñecas, marcos de cuadros, ranuras, maquetas de barcos, etc. Se suministra en una preciosa caja de madera. | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT ML</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </table> | UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | ✓ | ✓ |
| UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | | |
| Se recomienda el uso de la unidad motriz Powerline (art. 162 320).  | | | | | | |

| | | | | | | |
|--|---|--|-----------|------------------|---|---|
| 162 190 | Conjunto de fresas 3, 4, 5, 6 mm | ampliación recomendada para: | | | | |
| Fresas HSS para maderas, materiales sintéticos y metales | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT ML</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </table> | UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | ✓ | ✓ |
| UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | | |
|  | | | | | | |

| | | |
|---|--------------------------|---|
| 162 191 und 162 192 | Broca espiral HSS | ampliación recomendada para: |
| 20 brocas HSS, siempre 2 piezas por diámetro. Para micro taladrar adecuadamente. Diámetro de la broca: art. 162 191: 0,3mm hasta 1,2mm art. 162 192: 1,3mm hasta 2,5mm | | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |
|  | | |

| | | |
|--|--------------------------------------|---|
| 162 200 | Cabezal de fresado de planear | ampliación recomendada para: |
| Para nivelar metales, crear ajustes, escalones o cuadrados, hexagonos, etc con el aparato divisor. Ver los detalles en las instrucciones para la fresadora de engranajes (art. 166 026). | | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT ML UNIMAT CNC |
|  | | |



D

| | | |
|--|---|---|
| 162 210 | Cabezal de fresado de engranajes | ampliación recomendada para: |
| Haga sus propios engranajes y frese sus ranuras con UNIMAT 1 incl. cuchilla de módulo 0,5 módulo 1  | | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT ML UNIMAT CNC |
| Accesorios necesarios para hacer engranajes: • Art. 162040 Aparato divisor / Dividing Attachment • Art. 164035 Eje de reducción-todo de metal Ver los detalles en las instrucciones para la fresadora de engranajes (art. 166 026). | | |



USA
GB

| | | |
|---|----------------------------------|---|
| 162 220 | Mini herramientas "Profi" | ampliación recomendada para: |
| 105 Herramientas en una cajita ordenada para grabar, rayar vidrio, pulir y mucho más. Lo mejor, en combinación con el árbol flexible "Artista" art. 162 440. | | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |



F

| | | |
|--|---|---|
| 162 231 | HSS-Herramientas para torno, 5pzs. | ampliación recomendada para: |
| consiste en: todas las herramientas son de 3,5 □mm Util cuchilla, Herramienta de torno, Cuchilla para mandrila, Herramienta de torno a la derecha, Herramienta de torno a la izquierda Ver detalles en las instrucciones para la HSS - Herramienta de torno (art. 162 231). | | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT ML UNIMAT CNC |



E

| | | |
|---|--------------------------------------|---|
| 162 270 | 1 Muela de afilar de corindón | ampliación recomendada para: |
| Se puede utilizar de forma universal para afilar herramientas, desbarbar y desoxidar. | | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ UNIMAT ML UNIMAT CNC |



| | | |
|--|-----------------------------------|---|
| 162 331 | 3 hojas de sierra circular | ampliación recomendada para: |
| - 80 mm diámetro, 24 dientes de metal duro para madera - 63 mm diámetro, 1 mm de grosor para materiales sintéticos, metales y pletinas - 63 mm diámetro, 2 mm de grosor para materiales sintéticos, metales y pletinas (todos para un soporte de 16 mm) Ver detalles en las instrucciones para la sierra circular (art. 162 330 Set). | | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |



| | | |
|---|---------------------------------|---|
| 162 440 | Árbol flexible "Artista" | ampliación recomendada para: |
| 2,35mm y 1/8" soporte, rodamiento triple para más estabilidad; Mango de sujeción tipo bolígrafo para "buena caligrafía" Es perfecto para fresar y grabar. | | UNIMAT 1 BASIC ✓ UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML |





AMPLIACIÓN DEL SISTEMA


| | | | |
|---|-------------------------|------------------------------|---------------------|
| 162 030 | Eje de reducción | ampliación recomendada para: | |
| <ul style="list-style-type: none"> • junto a un segundo motor (art. 162 420) como segunda unidad motriz • más fuerza para piezas más grandes o mayor número de revoluciones por transmisión de la motopropulsión • para ajustar el aparato divisor • como contrapunto giratorio | | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT 1 BASIC ✓ |





| | | | |
|---|------------------------|------------------------------|-----------------------|
| 162 040 | Aparato divisor | ampliación recomendada para: | |
| División circular uniforme con 36,40 y 48 agujeros. Para fresar y taladrar con precisión, fresar madera y metal, taladrar en círculos, engranajes. Atención, es necesario el eje de reducción, (art. 164 035) para fijar el aparato divisor!!! Ver detalles en las instrucciones para la fresadora de engranajes (art. 166 026). | | UNIMAT ML ✓ | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ |





| | | | | | | |
|---|--|--|------------------|-------------------------|---|---|
| 162 300 | Mesa giratoria | ampliación recomendada para: | | | | |
| <p>División de 2,5 grados y tornillo fijador para alineación precisa de los componentes de la máquina.</p> <p>Ver detalles en las instrucciones para la fresadora de Mesa circular (art. 162 300), Fresadora de 5-ejes (art.166 001) y la sierra circular (art. 162 330 Set).</p> |   | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT ML</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </table> | UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | ✓ | ✓ |
| UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | | |

| | | | | | |
|---|--|--|-----------------------|---------------------------|------------------|
| 162 310 | Dispositivo copiator profesional | ampliación recomendada para: | | | |
| <p>El dispositivo copiator le ayuda a crear, entre otras cosas, piezas de ajedrez idénticas y evitar así la confusión en el próximo campeonato.</p> <p>Ver detalles en las instrucciones para el dispositivo copiator profesional (art. 162 310).</p> |  | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>UNIMAT ML</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML |
| UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| UNIMAT ML | | | | | |


| | | | | | |
|--|--|--|-----------------------|---------------------------|------------------------|
| 162 400 und 162 401 | Bancada extra-larga | ampliación recomendada para: | | | |
| <p>La bancada de 460mm y de 1000mm para trabajar piezas largas con gran distancia entre puntos. También sirve como base para montar diferentes máquinas al mismo tiempo.</p> |  | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>UNIMAT ML / CNC</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML / CNC |
| UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| UNIMAT ML / CNC | | | | | |


| | | | | | |
|---|--|--|-----------------------|---------------------------|------------------------|
| 162 420MH-S | Motor de alta velocidad negro | ampliación recomendada para: | | | |
| <p>20.000 rpm para fresar o torneer piezas con un diámetro pequeño. Caso: negro</p> |  | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>UNIMAT ML / CNC</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML / CNC |
| UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| UNIMAT ML / CNC | | | | | |


| | | | | | |
|---|--|--|-----------------------|---------------------------|------------------------|
| 162 470 | Placas de refuerzo | ampliación recomendada para: | | | |
| <p>2 placas de acero para la doble fijación de los componentes de la máquina y obtener así mayor precisión y estabilidad a la hora de torneer metal y fresar.</p> |  | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>UNIMAT ML / CNC</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML / CNC |
| UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| UNIMAT ML / CNC | | | | | |

| | | | | | |
|---|--|--|-----------------------|---------------------------|------------------|
| 163 BOX | Maletín Unimat 1 | ampliación recomendada para: | | | |
| <p>Se pueden montar hasta 4 máquinas Unimat 1 a la vez en la placa base integrada. Con un único movimiento se pliega y convierte en un maletín estable de madera, manteniendo así las piezas sueltas siempre de forma segura y a mano en su sitio.</p> <p>Ver detalles en las instrucciones para la Maletín (art. 163 BOX).</p> |  | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>UNIMAT ML</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML |
| UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| UNIMAT ML | | | | | |

ACCESORIOS DE FIJACIÓN


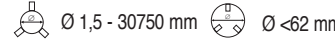
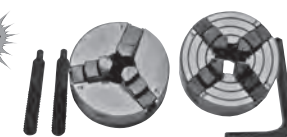
| | | | | | |
|--|--|--|-----------------------|---------------------------|------------------------|
| 162 050 | Plato de cuatro garras | ampliación recomendada para: | | | |
| <p>Con garras que se pueden ajustar y girar individualmente para piezas que no sean redondas o para ajustar de forma asimétrica.</p> |  | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>UNIMAT ML / CNC</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML / CNC |
| UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| UNIMAT ML / CNC | | | | | |

| | | | | | |
|--|--|--|-----------------------|---------------------------|------------------------|
| 162 070 | Mesa de taladro | ampliación recomendada para: | | | |
| <p>Superficie grande para taladrar, fresar y esmerilar piezas.</p> |  | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>UNIMAT ML / CNC</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML / CNC |
| UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| UNIMAT ML / CNC | | | | | |





| | | | | | |
|--|--|--|-----------------------|---------------------------|------------------------|
| 162 080 | Disco de torneer de acero | ampliación recomendada para: | | | |
| <p>Plato de esmerilar universal para papel de lija art. 162 260 y superficie para fijación de piezas de trabajo.</p> |  | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>UNIMAT ML / CNC</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML / CNC |
| UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| UNIMAT ML / CNC | | | | | |


D

| | | | | | | |
|---|---|--|-----------|------------------|---|---|
| 162 430 | Mandril metálica de tres Mordazas con Mordaza requesto | ampliación recomendada para: | | | | |
| Esta compuesto por nuestra mordaza de 3 garras y de garras metálicas de repuesto (se pueden ajustar a cualquier diámetro) y garras de material sintético para piezas especialmente sensibles, por ejemplo perlas. | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT ML</td> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </table> | UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | ✓ | ✓ |
| UNIMAT ML | UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| ✓ | ✓ | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |

| | | | | | |
|--|---|---|------------------|-------------|------------|
| 164 430 | Mandril en acero - ø 45 mm | ampliación recomendada para: | | | |
| 164 052: 3 garras |  | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>✓ UNIMAT ML</td> </tr> <tr> <td>UNIMAT CNC</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | ✓ UNIMAT ML | UNIMAT CNC |
| UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT ML | | | | | |
| UNIMAT CNC | | | | | |
| 164 432: 4 garras |  | | | | |
|  | | | | | |


USA
GB

| | | | | | |
|--|---|---|------------------|-------------|------------|
| 164 431 / 164 050 / 164 051 | Mandril en acero - ø 64 mm | Trabaja también con Unimat SL. ampliación recomendada para: | | | |
| 164 431: 3 garras |  | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>✓ UNIMAT ML</td> </tr> <tr> <td>UNIMAT CNC</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | ✓ UNIMAT ML | UNIMAT CNC |
| UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT ML | | | | | |
| UNIMAT CNC | | | | | |
| 164 050: 4 garras |  | | | | |
| 164 051: 4 garras centra sólo |  | | | | |
|  | | | | | |

| | | | | | |
|--|------------------------------------|---|------------------|-------------|------------|
| 164 490 | Brida de sujeción a metales | ampliación recomendada para: | | | |
| 2 piezas des brida de sujeción a metales altura ajustable | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>✓ UNIMAT ML</td> </tr> <tr> <td>UNIMAT CNC</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | ✓ UNIMAT ML | UNIMAT CNC |
| UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT ML | | | | | |
| UNIMAT CNC | | | | | |
|  | | | | | |


| | | | | | |
|---|---|---|----------------|--------------------|-----------------|
| 164 450 | Contrapunto piratoria de precisión | ampliación recomendada para: | | | |
| Contrapunto giratorio: El contrapunto giratorio tiene rodamientos y por ello gira con la pieza de trabajo al tornearse. Contrapunto piratoria de precisión: El contrapunto piratoria de precisión se distingue por su punta afilada que gira sobre dos cojinetes de bola. ¡Para mayor carga y elaboración precisa del metal! | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>UNIMAT ML / CNC</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML / CNC |
| UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| UNIMAT ML / CNC | | | | | |
|  | | | | | |

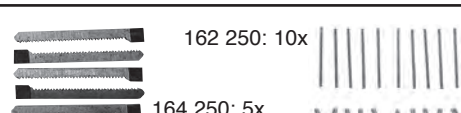
F


| | | | | | |
|--|---------------------------|---|----------------|--------------------|-----------------|
| 162 460 (-461) - 164 460 | 10 Pinzas di metal | ampliación recomendada para: | | | |
| Pinzas de metal para mayor centricidad en comparación con las pinzas sintéticas incluidas. 162 460: ø 2 mm; 3,0 mm; 3,5 mm; 4 mm; 6 mm 162 461: ø 0,5 mm; 0,6 mm; 0,7 mm; 0,9 mm 164 460 (highest precision): ø 1 mm; 1,5 mm; 2 mm; 2,35 mm; 3,0 mm; 3,175 mm; 3,5 mm; 4 mm; 5 mm; 6 mm | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>UNIMAT ML / CNC</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML / CNC |
| UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| UNIMAT ML / CNC | | | | | |
|  | | | | | |



ACCESORIOS DE SERVICIO

E


| | | | | | |
|--|-----------------|---|----------------|--------------------|-----------|
| 162 240 | 1 Gurbia | ampliación recomendada para: | | | |
| Gurbia estándar, como la incluida en la caja. | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>UNIMAT ML</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML |
| UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| UNIMAT ML | | | | | |
|  | | | | | |

| | | | | | |
|---|--------------------------------------|---|----------------|--------------------|-----------|
| 162 250 / 164 250 | Hojas para la sierra de calar | ampliación recomendada para: | | | |
| Hojas de sierra de calar universales, para madera, materiales sintéticos y metales, blandos delgados. Atención: 164250 para el 164080 - Sierra caladora-ML | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 BASIC</td> </tr> <tr> <td>✓ UNIMAT 1 CLASSIC</td> </tr> <tr> <td>UNIMAT ML</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 BASIC | ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML |
| UNIMAT 1 BASIC | | | | | |
| ✓ UNIMAT 1 CLASSIC | | | | | |
| UNIMAT ML | | | | | |
|  | | | | | |

| | | | | | | |
|--|--|--|------------------|-----------|-----|---|
| 162 2555 | Escofina y lima para ML sierra caladora | ampliación recomendada para: | | | | |
| 1x lima para madera y madera contrachapada/laminada 1x para metal y deburr | | <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC</td> <td>UNIMAT ML</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML | --- | ✓ |
| UNIMAT 1 CLASSIC | UNIMAT ML | | | | | |
| --- | ✓ | | | | | |
|  | | | | | | |

| | | |
|---|---|---|
| <p>162 260 Papel de lijar</p> <p>Papel de lijar de corindón autoadhesivo granulado de 5x 100 y 5x 150</p> |  | <p>ampliación recomendada para:</p> <p>UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML</p> |
| <p>162 280 Piezas de servicio</p> <p>Este conjunto contiene piezas tales como tornillos y piezas de conexión, aquellas piezas de desgaste que se utilizan de forma constante. De esta forma tiene todos sus repuestos siempre a la mano.</p> |  | <p>ampliación recomendada para:</p> <p>UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML</p> |
| <p>162 630 UNIMAT 1 Set de servicio</p> <p>Así esta protegido de todos los contratiempos posibles.</p> <p>Contiene art.: 162 240, 162 250, 162 260 , 162 280, A1A 030 040 SW</p> |  | <p>ampliación recomendada para:</p> <p>UNIMAT 1 BASIC UNIMAT 1 CLASSIC UNIMAT ML</p> |

UNIMAT 1 LITERATURA

| | | | | |
|---|---|--|------------------------------|----------------------------|
| <p>VS1602/VS1603/VS1604/VS1605 UNIMAT 1 Libros</p> <p>bricolaje: Varios tipos de modelos y proyectos con planos detallados, desde fácil hasta difícil. Workshop: Planos e ideas especialmente diseñados para el principiante del UNIMAT 1 BASIC. Workshop: Instrucciones para toronar y serrar en madera : proyectos especialmente diseñados para usuarios nuevos del UNIMAT 1 Basic. Manual: Muchas más instrucciones y consejos para la construcción de modelos con las máquinas- herramienta UNIMAT 1.</p> |  | <p>ampliación recomendada para:</p> <table border="1"> <tr> <td>UNIMAT 1 CLASSIC ✓</td> <td>UNIMAT 1 BASIC ✓</td> </tr> </table> | UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT 1 BASIC ✓ |
| UNIMAT 1 CLASSIC ✓ | UNIMAT 1 BASIC ✓ | | | |

MATERIALES

para BASIC, CLASSIC y ML

| |
|---|
| <p>163 100 Juego de maderas</p> <p>Troncos redondos para toronar con deferentes tipos de maderas (tilo, haya, cereza, nogal) para todo tipo de usos.</p> |
| <p>163 120 Juego de maderas</p> <p>Troncos redondos para toronar con tilo para todo tipo de usos (ø20 y 30 mm).</p> |
| <p>163 300 Madera contrachapado de álamo</p> <p>4 planchas de 4 mm en un formato A4. (~200x300mm) Perfecto para los modelos de los libros de bricolaje.</p> |
| <p>163 400 Unimat 1 Plancha basico con anti deslizarse</p> <p>Plancha de madera 220x370x8 mm (LxBxH) para montaje de Unimat 1 incl. tornillos</p> |
| <p>163 600 Mandril de sujeción para bolígrafos + 2 bolígrafos</p> <p>Mandril de sujeción con troncos y mecanismo para 2 bolígrafos torneados a mano. El regalo perfecto!</p> |
| <p>163 700 Set para hacer 3 bolígrafos de madera</p> <p>Material para tres bolígrafos de madera.</p> |
| <p>163 SAP Saleros y pimenteros</p> <p>Preparados para torno des materiales en madera: longitud 75mm, Ø 40mm</p> |
| <p>163 EIB Huevera</p> <p>Preparados para torno des materiales en madera: longitud 67mm, Ø 44mm</p> |
| <p>163 200 ALU Aluminio barra</p> <p>Agujero de centrado unilateral; longitud 100mm, Ø 12mm</p> |

Details siehe Material-Folder - art.nr.: VSEDU13

UNIMAT 1

ZUBEHÖR • ACCESSORIES •
ACCESSOIRES • ACCESORIOS



VS1606-Rev-11-12-13

